

# STACTAPE-S

## Kleefband voor STAC-Systemen, met butylrubber op polyestervlies

### Beschrijving

STACTAPE-S is de unieke dwars vervormbare kleefband, bestaande uit een viskeus-elastische butylrubber hechtlaag op een polyestervlies (niet-geweven), voor de duurzame bescherming van voegen en gevoelige delen van een grote variëteit van constructies (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...). Het combineert vloeistof- en luchtdichtheid, hoge slijt- & slagvastheid, uitstekende schok- & geluids-demping, goede chemische resistentie en sterke adhesie met hoge flexibiliteit en transversale elasticiteit.

Het vlies kan goed vervormen in de dwarsrichting maar zeer beperkt in de lengterichting. De hechtlaag heeft een verwijderbare beschermde film.

### Zijn voordelen zijn

STACTAPE-S wordt gebruikt en heeft een goede hechting op de meeste substraten (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...), behalve asfalt, teer en siliconen.

STACTAPE-S is weerbestendig en UV-resistent.

STACTAPE-S heeft uitstekende chemische resistentie.

STACTAPE-S is slijt- en slagvast.

STACTAPE-S is vloeistofdicht.

STACTAPE-S is overcoatbaar met de meeste harstypes en pleisters.

⇒ **STERKE BETROUWBARE DUURZAME BESCHERMING**

### Toepassingsdomeinen

STACTAPE-S wordt gebruikt voor het afdichten en beschermen van voegen en onregelmatige onderdelen van talrijke constructies (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...) in vele domeinen:

- Betonnen en stenen van platte daken, afdaken, terrassen, balkons, vijvers, bekkens, fontein, ...
- Voegen tussen panelen in beton, stenen, staal, hout, aluminium, PVC, polyester, glas, ...

STACTAPE-S is bijzonder geschikt voor de voorbereiding van deze gevoelige plaatsen, voor de applicatie van elastische coating-membranen:

- STACOME-U1-COLDFLEX
- STACOME-U2-COLDFLEX
- STACOME-U2-HOTFLEX-S.

### Eigenschappen STACTAPE-S \*

Vlies (niet-geweven) polyester

Vezel type	<b>100 % polyester</b>		
Gewicht per m <sup>2</sup>	± 30	g/m <sup>2</sup>	
Scheursterkte			
lengterichting	± 120	N/5cm	
dwarsrichting	± 12	N/5cm	
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	<b>100 %</b>	<b>100 %</b>	<b>0 g/dm<sup>3</sup></b>
Standaard kleur	<b>Wit</b>		

Hechtlaag Butylrubber

Producttype	<b>Butylrubber</b> Copolymeer van isobuteen en isopreen	
Elasticiteit (NF P 85-552)	≥ 15	%
Gewichtsstabiliteit (NF P 85-515)	< 1	% gewichtsverlies
Adhesie aan staal bij 90° (MEL 052)	> 4	N/cm
Vloeiresistentie		
bij 5 °C	< 3	mm
bij 70 °C	< 3	mm
(ISO 7390)		
Standaard kleur	<b>Grijs</b>	

### Totale STACTAPE-S

Lengte	± 15	m
Breedte	± 10	cm
Dikte	± 0,9	mm
Densiteit	± 1,8	kg/m <sup>3</sup>
Piek temperatuur	- 30 tot + 80 °C	
Schokreactie bij -30 °C (D 42 1313)	Geen onthechting	
Warm morsen (geperforeerde plaat methode) (D 45 5256)	Geen morsen	

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

### Chemische resistentie

STACTAPE-S is resistent tegen weer, UV en talrijke chemicaliën, zelfs bij medium-hoge temperaturen.

Wanneer het mogelijk blootgesteld wordt aan agressieve chemicaliën, moet een chemisch resistente topcoat toegevoegd worden, vb. STACOAT-U1-TOPEX, STACOAT-U2-TOPEX, -S of -SP.

Het is niet aan te raden voor rechtstreeks contact met oplosmiddelen.

## Ondergrond voorbereiding

### 1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat in moet in lijn zijn met de min. specificaties (o.a. **vocht < 5 %**, druksterkte > 25 MPa, treksterkte > 1,5 MPa). Nieuw beton  $\geq 4$  weken drogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. uitslijpen) en/of stripprimen.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en de uitgeslepen voegen, naden, herstelde en/of onregelmatige delen onmiddellijke opvullen met **STACSEAL-U1**.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) eerst **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ( $\leq 16$  % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit (druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa), **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** gebruiken. Laat nieuw beton  $\geq 2$  weken uitdrogen. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

Indien nodig, na de min. overcoattijd van de primer of mastiek, **STACTAPE-5** zorgvuldig aanbrengen.

### 2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type "medium (G)", diepte (Rz)  $\geq 60 \mu\text{m}$ . Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore  $\pm 20 \text{ mg/m}^2$ , lining  $\pm 30 \text{ mg/m}^2$ , atmosferisch  $\pm 60 \text{ mg/m}^2$ .

Indien nodig, opnieuw stralen en stofzuigen.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. uitslijpen) en/of stripprimen.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en de uitgeslepen voegen, naden, herstelde en/of onregelmatige delen onmiddellijke opvullen met **STACSEAL-U1**.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ( $\leq 16$  % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen), **STACPRIMER-U1-ZIMIO** gebruiken als primer. De ruwheid kan verlaagd worden tot: hoekig profiel, type "fijn (G)", diepte (Rz)  $\geq 40 \mu\text{m}$ . In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

Indien nodig, na de min. overcoattijd van de primer of mastiek, **STACTAPE-5** zorgvuldig aanbrengen.

### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB, schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is. Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. uitslijpen) en/of stripprimen.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en de uitgeslepen voegen, naden, herstelde en/of onregelmatige delen onmiddellijke opvullen met **STACSEAL-U1**.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ( $\leq 16$  % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit, **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** gebruiken als primer. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

Indien nodig, na de min. overcoattijd van de primer of mastiek, **STACTAPE-5** zorgvuldig aanbrengen.

### Goede Praktijk

Zorg ervoor dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraf over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie **STAC-UI Applicatiegidsen beton & -metaal**.

## Product bereiding

**STACTAPE-5** is klaar voor gebruik.

## Applicatie

### Conditie tijdens applicatie

Applicatie is mogelijk als: substraattemperatuur 5–35°C,  $\geq 3^\circ\text{C}$  boven het dauwpunt en luchtvochtigheid  $\leq 85$  %.

### Primer

**STACTAPE-5** kan men rechtstreeks plaatsen op niet- en open-poreuze, goed voorbereide droge substraten.

Voor andere substraten en/of condities is een primer nodig. Vb.: bij gesloten-poreuze substraten vult de primer de poriën (vb.  $\Omega$ -gaten).

**STAC-Primers** hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen. Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

### 1. Beton (poreuze substraten)

- < 5 % vocht: **STACPRIMER-US2**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- $\leq 16$  % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

## 2. Staal (ferro legeringen)

- < 5 % vocht: STACPRIMER-E2-ZIHS,  
STACPRIMCOAT-E2-ZIFO of -MIO
- < 8 % vocht: STACPRIMER-EW2
- ≤ 16 % vocht: STACPRIMER-U1-ZIMIO.

## 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

- < 5 % vocht: STACPRIMCOAT-E2-MIO
- < 8 % vocht: STACPRIMER-EW2
- ≤ 16 % vocht: STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO.

Zie **STAC-UI** Applicatiegidsen beton & -metaal.

### Mastiek

Indien nodig, na stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is, de uitgeslepen voegen, naden, herstelde en/of onregelmatige delen onmiddellijk opvullen met **STACSEAL-U1**.

### Applicatie STACTAPE-S

STACTAPE-S moet geplaatst worden tussen de minimale en maximale overcoattijd van de vorige laag.

STACTAPE-S wordt geplaatst na gedeeltelijke verwijdering van de beschermde film van de hechtlaag en deze laatste zorgvuldig en stevig aan te drukken op de voeg, naad, herstelde en/of onregelmatige oppervlakken van het substraat. Progressief deze dubbele actie verderzetten. Indien meerdere tapes na elkaar worden gebruikt, zorg voor een overlapping in de lengterichting van  $\geq 5$  cm.

### Opgelet

Vermijd tijdens de uitharding elk contact met:

- > Ander niet-gepolymeriseerde voegpastas : siliconen, ...
- > Alcoholen en solventen
- > Ammoniak en andere agressieve substanties.

### Applicatie volgende laag

Het vlies van STACTAPE-S kan overcoat worden met een compatibele volgende laag:

- > Min. overcoattijd:  $\pm 4-8$  uren, afhankelijk van ventilatie, temperatuur en vochtigheid.
- > Max. overcoattijd: "onbeperkt" (zuiver droog oppervlak).

Een compatibele topcoat moet geplaatst worden voor, vb.:

- > **STACOAT-U1-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAT-U2-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAT-U2-TOPEX-S**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAT-U2-TOPEX-SP**: UV-protectie en abrasie, zwembad en drinkwater
- > Andere topcoats: compatibiliteitstest altijd nodig.

Als het oppervlak niet zuiver is:

- > Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- > Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- > Indien nodig stofzuigen tot volledig stofvrij en ervoor zorgen dat het oppervlak droog is
- > Indien nodig, eerst dunne laag primer:  $\pm 40 \mu\text{m}$  (droog).

### Veiligheid

STACTAPE-S is een non-ADR product, zonder VIB.

### Storage

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10-25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

### Verpakking

✓ STACTAPE-S		2,5 kg	( $\pm 1,4$ L)
	lengte	15 m	
	breedte	10 cm	
	dikte	0,9 mm	
doos:	8 tapes	20 kg	( $\pm 11$ L)