

STACPRIMER-EW2

2-c epoxy universele primer, water-gebaseerde, voor niet-poreuze substraten

Beschrijving

STACPRIMER-EW2 is de Epoxy universele primer, Water-gebaseerd en VOC-vrij, speciaal ontwikkeld om de hechting te verhogen van **STACOME-U-Systemen** en **STAC-E-Systemen** aan niet-poreuze substraten (metalen, legeringen, hout, keramiek, kunststoffen, ...). Het combineert sterke adhesie, excellente chemische resistentie, uitstekende slijt- en slagvastheid met adequate viscositeit.

STACPRIMER-EW2 is standaard Neutraal (bleek), heeft een glad half-glanzend aspect.

STACPRIMER-EW2 is een 2-c water-gebaseerd systeem, VOC-vrij, gebaseerd op specifieke aromatische epoxyharsen en poly-amines, die reageren tot de epoxy primer (zie Het verhaal van E). Het kan geplaatst worden met een rol en borstel. Het is kleefvrij na ± 6 uren, licht belastbaar na ± 2 dagen, volledig belastbaar na ± 1 week.

STACPRIMER-EW2, gecombineerd met een compatibele **intercoat** en/of **topcoat**, afhankelijk van de specifieke vereisten, creëert maximale duurzame bescherming (zie Typische Systeemopbouw beton & metaal), vb.:

STACOME-U2-HOTFLEX	2-c	urea coating-membraan ultrasnelle uitharding (± 10 sec) zeer goed chemisch resistent extreem slijtvast zeer elastisch ($\pm 300-600$ %) dampdoorlatend vloeistofdicht voedingcertificaat
STACOME-U2-COLDFLEX	2-c	urea coating-membraan snelle uitharding (± 1 uur) goede slijtvastheid ultra elastisch (± 500 %) dampdoorlatend vloeistofdicht
STACOME-U1-COLDFLEX	1-c	urea coating-membraan snelle uitharding (± 1 uur) goede slijtvastheid ultra elastisch (± 400 %) dampdoorlatend vloeistofdicht
STACOAT-EW2	2-c	epoxy universele coating water basis, VOC-vrij excellente chem. resistentie uitstekende slijt- en slagvastheid

Zijn voordelen zijn

1. EW: Epoxy op Waterbasis

- > VOC-vrij, geur-vrij: applicatie mogelijk met weinig ventilatie
- > Ruime DFT tolerantie: bruikbaar met vulstoffen voor nivellering
- > Half-glanzend aspect, zonder blaasvorming, schilferen of barsten
- > Excellente chemische resistentie: pH 4-10

- > Piek temperatuur: -20 tot $+80^{\circ}\text{C}$
- > Uitstekende slijt- en slagvastheid
- > Sterke adhesie aan de meeste (goed voorbereide) substraten:
 - ✓ Niet-poreus: metalen, ferro- en non-ferro-legeringen, hout, keramiek, kunststoffen, ...
 - ✓ Poreus ook mogelijk: beton, cement, steen, ...

⇒ LANGE LEVENSDUUR

2. Eenvoudige en snelle applicatie

- > Applicatietemperatuur $5-35^{\circ}\text{C}$, luchtvochtigheid ≤ 85 % en oppervlakvochtigheid < 8 %
- > Applicatie met rol en borstel
- > Geschikte viscositeit: indien nodig, verdunnen met water (≤ 20 %g)
- > Optimale potlife (20°C): ± 1 uur
- > Theoretisch verbruik $100 \mu\text{m DFT}$: $\pm 160 \text{ g/m}^2$
- > Ruime DFT ('droge filmdikte'): $\leq 300 \mu\text{m/laag}$
- > Goede putvloei

⇒ SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE

3. Vlugge (her)ingebruikname

- > Kleefvrij na ± 6 uren, overcoatbaar na ± 8 uren, licht belastbaar na ± 2 dagen, volledig belastbaar na ± 1 week (standaard condities)
- > Maximum overcoattijd ± 1 dag (2 dagen indien ingestrooid) (op zuiver droog oppervlak)

> MINIMALE STOP

4. Hygiënisch en veilig

- > Glad oppervlak verzekert makkelijke reiniging
- > Milieuvriendelijk:
 - ✓ Vaste stof > 70 %g
 - ✓ VOC 0 %g

⇒ DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR

Toepassingsdomeinen

STACPRIMER-EW2 verhoogt de binding van **STACOME-U-Systemen** en **STAC-EW-Systemen** op niet-poreuze substraten (metalen, legeringen, hout, keramiek, kunststoffen, ...) in vele domeinen:

- > Industrieën: chemische & petrochemische sites, papierfabrieken, meststoffabrieken, cementovens, metallurgie, brouwerijen, voeding verwerkende fabrieken, ...
- > Maritiem: Schepen & jachten, offshore platformen, haveninfrastructuur, mariene constructies, ...

STACPRIMER-EW2 verhoogt de binding aan oude lagen van **STACOME-U-Systemen** en **STAC-E-Systemen**.

STACPRIMER-EW2 kan ook gebruikt worden voor de impregnatie en verhoging van de binding van **STACOME-U-Systemen** en **STAC-E-Systemen** op niet-poreuze substraten (beton, cement, steen, ...).

Eigenschappen liquid STACPRIMER-EW2 *

STACPRIMER-EW2-comp-A epoxy resin

Densiteit	± 1,14	kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 900	mPa.s	± 20 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	> 74 %	70 %	0 g/dm ³
Standaard kleur	Neutraal (± bleek)		

STACPRIMER-EW2-comp-B amine

Densiteit	± 1,00	kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 11.300	mPa.s	± 10 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	> 59 %	59 %	0 g/dm ³
Standaard kleur	Neutraal (± bleek)		

STACPRIMER-EW2 (A+B) B vs. A: 33 %g (38 %v)

Densiteit	± 1,10	kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 3.500	mPa.s	± 15 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	> 70 %	67 %	0 g/dm ³
DFT (droog) (1 laag)	± 100 tot 300	µm	
DFT %	± 67 %		
WFT (nat) (1 laag)	± 160 tot 470	µm	
Verbruik (per 10 µm DFT)			
Theoretisch	± 17	g/m ² (16 ml/m ²)	
Praktisch (vb. + 25 %)	± 19	g/m ² (17 ml/m ²)	

Eigenschappen uitgehard STACPRIMER-EW2 *

Densiteit	± 1,11	kg/dm ³	± 5 %
Piek temperatuur	- 20 tot + 80 °C		
Adhesie aan beton	> 2 MPa (breuk beton)		
Hardheid Shore D	± 75		
Slijtvastheid (Taber: EN ISO 5470-1) (CS 17 roller, 1 kg) 1000 cycli	± 150 mg		
Slagvastheid (EN ISO 6272-1)	Excellent		
Kleuraspect	Half-glanzend		
Standaard kleur	Neutraal (± bleek)		

*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

Chemische resistentie

STACPRIMER-EW2 is resistent tegen talrijke chemicaliën en matig-hoge temperaturen. Praktische testen zijn altijd aangeraden en eenvoudig te realiseren.

Typische voorbeelden:

- Atmosfeer in open lucht: excellent
- Zoetwater: excellent (≤ 65°C)
- Zeewater: excellent
- Zuren: excellent ≥ pH 4
- Basen: excellent ≤ pH 10

Ondergrond voorbereiding

1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat moet in lijn zijn met de minimum specificaties (o.a. vocht < 5 %, druksterkte > 25 MPa, treksterkte > 1,5 MPa). Laat nieuw beton ≥ 4 weken uittroegen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer naden, voegen, herstellde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-S) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en onmiddellijk STACPRIMER-US2 aanbrengen.

Uitzondering: voor STACOAT-ES2 gebruik STACPRIMER-ES2.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (< 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit (druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa), STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO gebruiken. Laat nieuw beton ≥ 2 weken uittroegen. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type "medium (G)", diepte (Rz) ≥ 60 µm. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore ± 20 mg/m², lining ± 30 mg/m², atmosferisch ± 60 mg/m².

Indien nodig, opnieuw stralen en stofzuigen.

Controleer lasnaden, voegen, herstellde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-S) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en onmiddellijk STACPRIMER-EW2 aanbrengen.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen), STACPRIMER-U1-ZIMIO gebruiken als primer. De ruwheid kan verlaagd worden tot: hoekig profiel, type "fijn (G)", diepte (Rz) ≥ 40 µm. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB (Droog Abrasief Stralen), schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-5) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en onmiddellijk STACPRIMER-EW2 aanbrengen.

Zeker als het substraat vochtiger is ($\leq 16\%$ vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit, STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO gebruiken als primer. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

Goede Praktijk

Zorg ervoor dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraleer over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal.

Product bereiding

STACPRIMER-EW2 is een 2-componenten systeem met een mengratio* B vs. A van 33 %gewicht (38 %volume).

* = omgekeerd: A-B = 3-1 gewicht (2,6-1 volume).

De producttemperatuur moet $\geq 3^{\circ}\text{C}$ boven het dauwpunt zijn vooraleer de bussen te openen.

Net voor gebruik, homogeniseer de bussen en Comp-B (amine) aan Comp-A (epoxy resin) toevoegen, ± 1 minuut mengen, met een handmenger met laag toerental (± 200 tpm). De potlife bij kamertemperatuur is ± 1 uur.

> GEEN niet-voorgeschreven additieven toevoegen.

Verdunnen

Standaard niet verdunnen.

Indien nodig (vb. voor diepe impregnatie), water toevoegen $\leq 20\%$ g (18 %v) en goed mengen.

Applicatie

Conditie tijdens applicatie

Applicatie van STACPRIMER-EW2 is mogelijk als de substraattemperatuur 5 tot 35°C is, $\geq 3^{\circ}\text{C}$ boven het dauwpunt, de luchtvochtigheid $\leq 85\%$ en de substraatvochtigheid $< 8\%$.

Primer

STAC-Primers hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen.

Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

1. Beton (poreuze substraten)

$< 5\%$ vocht: STACPRIMER-US2
 $< 8\%$ vocht: STACPRIMER-EW2
 $\leq 16\%$ vocht: STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO.

2. Staal (ferro legeringen)

$< 8\%$ vocht: STACPRIMER-EW2
 $\leq 16\%$ vocht: STACPRIMER-U1-ZIMIO.

3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

$< 8\%$ vocht: STACPRIMER-EW2
 $\leq 16\%$ vocht: STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO.

Zie STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal.

Applicatie STACPRIMER-EW2

STACPRIMER-EW2 wordt geplaatst met:

- > Rol: met kort haar of mohair
- > Borstel: met natuurlijk haar.

Rollen volgens de regels van de kunst (gekruid patroon).

De standaard laagdikte is $\pm 200\ \mu\text{m}$ (droog). Rekening houdende met vaste stof, 5% verspilling, enz... is de theoretische consumptie $\pm 350\ \text{g/m}^2$ (2,9 m²/kg, 315 ml/m², 3,2 m²/L).

In sommige gevallen is een 2^{de} primerlaag nodig, vb.:

- ✓ Het substraat is zeer poreus en/of niet volledig geïmpregneerd.
- ✓ De primer is niet bedekt met de 'volgende laag' binnen de maximale overcoattijd.

Om de overcoattijd te verlengen en de mechanische hechting te verhogen, kan de primer ingestrooid worden met fijn droog zuiver kwarts: $\varnothing 180$ tot $350\ \mu$ (vb. STACLAM-FILLER).

Om het oppervlak te egaliseren, kan de primer gevuld worden met fijn droog zuiver kwarts: $\varnothing 180$ tot $350\ \mu$ (vb. STACLAM-FILLER).

Een damp-barrière kan gemaakt worden met meerdere lagen van STACPRIMER-EW2 (min. 4 x 250 g/m²).

Uithardingstijd (200 μm DFT, bij $\leq 85\%$ luchtvochtigheid)

STACPRIMER-EW2		10°C	20°C	30°C
Kleefvrij	\pm	10 uren	6 uren	4 uren
Volledige uitharding	90 % \pm	4 dagen	2 dagen	1 dag
	100 % \pm	11 dagen	7 dagen	5 dagen
Adhesie max	\pm	11 dagen	7 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*	\pm	12 uren	8 uren	5 uren
Overcoattijd max*	\pm	2 dagen	1 dag	18 uren
Indien ingestrooid	\pm	3 dagen	2 dagen	1,5 dag
Beloopbaar	\pm	4 dagen	2 dagen	1 dag
Licht belastbaar	\pm	2 dagen	2 dagen	1 dag
Volledig belastbaar	\pm	11 dagen	7 dagen	5 dagen

Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd
 *: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding

Applicatie volgende laag

STACPRIMER-EW2 kan gecombineerd worden met een compatibele volgende laag:

- > Min. overcoattijd: $\pm 5-12$ uren, afhankelijk van ventilatie, temperatuur & vochtigheid (zie "Uithardingstabel").

- Max. overcoattijd: $\pm 3/4$ –2 dagen (1,5–3 dagen indien ingestrooid) (op zuiver droog oppervlak).

In sommige gevallen moet een extra primerlaag geplaatst worden, vb.:

- Substraat is zeer poreus en/of onvoldoende geïmpregneerd
- Oppervlak is niet zuiver en/of de overcoattijd is langer dan de max in de “Uithardingstabel”:
 - ✓ Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
 - ✓ Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
 - ✓ Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Inter- en topcoat selectie (zie “Beschrijving” en Typische Systeemopbouw beton & metaal).

Compatibiliteitstest altijd geadviseerd.

Reiniging apparatuur

Reinig de apparatuur voor en na de applicatie (vb. STAC-U-THINNER-S, STACLEAN-M, -ECO en/of -ECOTOOL).

Veiligheid

Zie VIB's van STACPRIMER-EW2-comp-A & -comp-B.

Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

Opgelet

Eens de verpakking geopend is, onmiddellijk gebruiken.

Verpakking

Standaard set	20 kg	($\pm 18,2$ L)
✓ STACPRIMER-EW2-comp-A *	15 kg	($\pm 13,2$ L)
✓ STACPRIMER-EW2-comp-B	5 kg	($\pm 5,0$ L)
Kleine set	4 kg	($\pm 3,6$ L)
✓ STACPRIMER-EW2-comp-A *	3 kg	($\pm 2,6$ L)
✓ STACPRIMER-EW2-comp-B	1 kg	($\pm 1,0$ L)