

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR

2-c epoxy staalprimer-coating, versterkt met MIO, koolteer vervangend

Beschrijving

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR is de Epoxy staalprimer-coating, versterkt met anti-corrosieve pigmenten zoals MIO ('Mica-achtige IJzer(III) Oxide' ofwel 'ijzerglimmer'), met een hoog vaste stofgehalte en koolteer vervangend (TAR Replacing), voor de duurzame bescherming van allerlei staalconstructies (ferro legeringen) tegen roest en/of corrosieve onderkruip, tijdens agressieve atmosferische blootstelling en immersie in bodem en (zee)water. Het combineert sterke adhesie, excellente chemische resistentie en extreme vloeistof- en dampdichtheid met uitstekende slijt- en slagvastheid en lage viscositeit.

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR is standaard zwart (\pm ral 9005), rood (\pm ral 3009), grijs (\pm ral 7046) en lichtgrijs (\pm ral 7038) en heeft een zijdeglans aspect.

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR is een 2-c systeem met hoog vaste stofgehalte (> 83 %), gebaseerd op specifieke aromatische epoxyharsen en poly-aminen, die reageren tot de epoxy primer-coating (zie Het verhaal van E).

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR wordt standaard aangebracht met spuitpistool. Rol en borstel kunnen gebruikt worden maar met mogelijk een minder egale vloeï. Het is kleefvrij na \pm 2 uren, overcoatbaar na \pm 8 uren, volledig belastbaar na \pm 1 week.

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR, gecombineerd met een compatibele primer en/of topcoat, afhankelijk van de specifieke vereisten, creëert maximale duurzame bescherming (zie **STAC-E-U** Staalcoating: Typische Systeemopbouw), vb.:

STACPRIMER-E2-ZIHS	2-c epoxy staalprimer "High Solids" met zinkpartikels
STACPRIMCOAT-E2-ZIFO	2-c epoxy staalprimer-coating met zinkfosfaat
STACCOAT-U2-TOPEX-HISO	2-c urethaan topcoat exterieur "High Solids" UV-bescherming en abrasie

Zijn voordelen zijn

1. Epoxy met hoge vaste stofgehalte

- > Zijdeglans aspect, zonder blaasvorming, schilferen of barsten
 - > Excellente chemische resistentie: pH 4–10
 - > Piek temperatuur: – 20 tot + 150°C
 - > Uitstekende slijt- en slagvastheid
 - > Uitstekende flexibiliteit
 - > Extreem vloeistof- en dampdicht
 - > Hydrofoob
 - > Sterke adhesie aan de (goed voorbereide) staalstructuur
 - > Exterieur: **U-TOPEX** (alifatische ure topcoat) aanbevolen
- ⇒ **LANGE LEVENSDUUR**

2. Gelamineerde plaatjes: MIO (Mica-achtige IJzerOxide)

- > Inert, extreem diffusie en UV barrière effect: duurzaam
- > Filmversterkend, zeker op scherpe kanten, vermindert scheurvorming, craqueleren en schilferen: slijtvaster
- > Betere adhesie tussen lagen, "oneindig" overcoatbaar
- > Roestwerend en corrosie resistent

⇒ **STERKER, RESISTENTER: ZEER LANGE LEVENSDUUR**

3. Eenvoudige en snelle applicatie

- > Applicatietemperatuur 10–30°C, luchtvochtigheid \leq 85 % en oppervlakvochtigheid < 5 %
- > Standaard applicatie met spuitpistool (rol en borstel ook mogelijk)
- > Lage viscositeit: geen verdunning nodig
- > Zeer lange potlife (20°C): \pm 5 uren
- > Theoretisch verbruik 100 μ m DFT: \pm 230 g/m²
- > Uitstekende DFT ('droge filmdikte'): \leq 250 μ m/laag
- > Goede putvloei

⇒ **SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE**

4. Vlugge (her)ingebruikname

- > Kleefvrij na \pm 2 uren, overcoatbaar na \pm 8 uren, licht belastbaar na \pm 2 dagen, volledig belastbaar na \pm 1 week (standaard condities)
- > Max. overcoattijd \pm 6 dagen (op zuiver droog oppervlak)

⇒ **MINIMALE STOP**

5. Hygiënisch en veilig

- > Milieu compatibel:
 - ✓ Vaste stof > 83 %
 - ✓ VOC < 17 %

⇒ **DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR**

Toepassingsdomeinen

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR, gecombineerd met een compatibele primer en/of topcoat, afhankelijk van de specifieke vereisten, beschermt staalconstructies (ferro legeringen) duurzaam (levensverwachting" 15–25 jaar) bij immersie (zoetwater, zee- of brakwater, bodem) en agressieve atmosferische blootstelling, in vele domeinen.

Zie **STAC-E-U** Staalcoating: Voorbeelden.

"": onder standaard condities tijdens applicatie en gebruik

Conform ISO 12944

- > IM1: **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** (\pm 160 μ m)
+ **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** (\pm 160 μ m)
- > IM2: **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** (\pm 160 μ m)
+ **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** (\pm 160 μ m)
- > IM3: **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** (\pm 160 μ m)
+ **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** (\pm 160 μ m)

Eigenschappen liquid STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR *

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR-comp-A epoxy resin

Densiteit**	± 1,65	kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 900	mPa.s	± 20 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	> 86 %	74 %	< 230 g/dm ³
Standaard kleuren	Zwart	(± ral 9005)	
	Roodbruin	(± ral 3009)	
	Grijs	(± ral 7046)	
	Lichtgrijs	(± ral 7038)	

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR-comp-B amine

Densiteit	± 0,95	kg/dm ³	
Viscositeit (20°C)	± 800	mPa.s	± 5 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	> 60 %	56 %	< 375 g/dm ³
Standaard kleur	Neutraal	(± bleek)	

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR (A+B) B vs. A: 14 %g (25 %v)

Densiteit**	± 1,5	kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 890	mPa.s	± 20 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	> 83 %	70 %	< 260 g/dm ³
DFT (droog) (1 laag)	± 80	tot 250	µm
DFT %	± 70	%	
WFT (nat) (1 laag)	± 120	tot 380	µm
Verbruik (per 10 µm DFT)	Theoretisch	± 23	g/m ² (15 ml/m ²)
	Praktisch (vb. + 25 %)	± 29	g/m ² (19 ml/m ²)

Eigenschappen uitgehard STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR *

Densiteit**	± 1,8	kg/dm ³	± 5 %
Piek temperatuur	- 20 tot 80 °C		150 °C (droge lucht)
Adhesie aan staal (ISO 4624, ASTM D4541)	Excellent		
Nieuw	> 9,0	MPa	
Na 2.500 uren zoutnevel	> 8,0	MPa	
Rek bij breuk	≥ 3	%	
Flexibiliteit (ISO 1519, ASTM D522: Mandrel buiging)	Ø 25	mm	
	Geen defecten bij buiging om mandrel met diameter Ø = x		
Slagvastheid (EN ISO 6272-1)	Excellent		
Waterdamp doorlatendheid Coëfficiënt µ (EN ISO 7783, TÜV procedure)	Extreem ondoorlatend		≥ 90.000
COT KO 24.34	Conform		
Kleuraspect	Zijdeglans		
Standaard kleuren	Zwart	(± ral 9005)	
	Roodbruin	(± ral 3009)	
	Grijs	(± ral 7046)	
	Lichtgrijs	(± ral 7038)	

*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

“: afhankelijk van de kleur.

Chemische resistentie

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR heeft probleemloos zoutnevel- en gedwongen verouderingstesten doorstaan:

- > Zoutneveltest (ISO 4624, ASTM D4541): > 2.500 uren
- > Buitensexpositie (ISO 2810): 5 jaren
- > Immersietest (ISO 2812-2/1, ASTM D543X):
 - Gedestilleerd water: 28 dagen
 - HCl 10 %g: 14 dagen
 - NaOH 10 %g: 28 dagen
 - Minerale olie: 28 dagen

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR is resistent tegen spillbelasting van talrijke chemicaliën en matig-hoge temperaturen. Praktische testen zijn altijd aangeraden en eenvoudig te realiseren. Typische vb.:

- > Atmosfeer in open lucht: excellent
- > Zoetwater: excellent (≤ 65°C)
- > Zeewater: excellent
- > Zuren: excellent ≥ pH 4
- > Basen: excellent ≤ pH 10

Ondergrond voorbereiding

1. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECD) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type “medium (G)”, diepte (Rz) ≥ 60 µm. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore ± 20 mg/m², lining ± 30 mg/m², atmosferisch ± 60 mg/m².

Indien nodig, opnieuw stralen en stofzuigen.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-5) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en onmiddellijk STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR aanbrengen.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen), STACPRIMER-U1-ZIMIO gebruiken als primer. De ruwheid kan verlaagd worden tot: hoekig profiel, type “fijn (G)”, diepte (Rz) ≥ 40 µm. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

2. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECD) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB (Droog Abrasief Stralen), schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-5**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en onmiddellijk **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** aanbrengen.

Zeker als het substraat vochtiger is ($\leq 16\%$ vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit, **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** gebruiken als primer. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

Goede Praktijk

Zorg ervoor dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) voor de primer.

Zie **STAC-U1** Applicatiegidsen beton & -metaal.

Product bereiding

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR is een **2-componenten** systeem met een mengratio* **B** vs. **A** van **14 %g (25 %v)**.

* = omgekeerd: **A-B = 7-1 gewicht (4-1 volume)**.

De producttemperatuur moet $\geq 3^{\circ}\text{C}$ boven het dauwpunt zijn vooraleer de bussen te openen.

Net voor gebruik, homogeniseer de bussen en **Comp-B (amine)** aan **Comp-A (epoxy resin)** toevoegen, ± 1 minuut mengen, met een handmenger met laag toerental (± 200 tpm). De potlife bij kamertemperatuur is ± 5 uren.

- > GEEN niet-voorgeschreven additieven toevoegen.
- > GEEN vocht toelaten in de bus (vb. zweet).

Verdunnen

Standaard niet verdunnen. Indien nodig (vb. voor een spuitapplicatie), voeg tot **5,2 %g (10 %v)** **STAC-E-THINNER** toe en goed mengen.

Applicatie

Conditie tijdens applicatie

Applicatie van **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR** is mogelijk als de substraattemperatuur $10\text{--}30^{\circ}\text{C}$ is, $\geq 3^{\circ}\text{C}$ boven het dauwpunt, luchtvochtigheid $\leq 85\%$ en de substraatvocht $< 5\%$.

Primer

STAC-Primers hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen.

Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

1. Staal (ferro legeringen)

- $< 5\%$ vocht: **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR**
- $\leq 16\%$ vocht: **STACPRIMER-U1-ZIMIO**.

2. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

- $< 5\%$ vocht: **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR**
- $\leq 16\%$ vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

Zie **STAC-U1** Applicatiegidsen beton & -metaal.

Applicatie **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR**

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR wordt geplaatst met:

- > Rol: met kort haar of mohair
- > Borstel: met natuurlijk haar
- > Pistool:
 - ✓ Airless: spuitkop $\varnothing 380\text{--}430\ \mu\text{m}$ (15–17 mil) druk $15\text{--}18\ \text{MPa}$ ($\times 10=\text{bar}$, $\times 145=\text{psi}$)
 - ✓ Airmix: spuitkop $\varnothing 380\text{--}430\ \mu\text{m}$ (15–17 mil) druk $7\text{--}10\ \text{MPa}$ ($\times 10=\text{bar}$, $\times 145=\text{psi}$)
 - ✓ Airspray: spuitkop $\varnothing 2.000\text{--}2.500\ \mu\text{m}$ (80–100 mil) druk $0,3\text{--}0,4\ \text{MPa}$ ($\times 10=\text{bar}$, $\times 145=\text{psi}$).

Spuiten volgens de regels van de kunst (vb. een vlotte alternatieve 2-D beweging, spuithoek van 40 tot 80°).

De standaard laagdikte is $\pm 100\ \mu\text{m}$ (droog). Rekening houdende met vaste stof, 5% verspilling, enz... is de theoretische consumptie $\pm 230\ \text{g/m}^2$ ($4,4\ \text{m}^2/\text{kg}$, $150\ \text{ml/m}^2$, $6,6\ \text{m}^2/\text{L}$).

Uithardingstijd ($100\ \mu\text{m}$ DFT, bij $\leq 85\%$ luchtvochtigheid)

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR		10°C	20°C	30°C
Kleefvrij	\pm	3 uren	2 uren	1 uur
Volledige uitharding	90 % \pm	4 dagen	2 dagen	1 dag
Adhesie max	100 % \pm	11 dagen	7 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*	\pm	11 dagen	7 dagen	5 dagen
Overcoattijd max*	\pm	16 uren	8 uren	5 uren
Beloopbaar	\pm	10 dagen	6 dagen	4 dagen
Licht belastbaar	\pm	4 dagen	2 dagen	1 dag
Volledig belastbaar	\pm	4 dagen	2 dagen	1 dag
		11 dagen	7 dagen	5 dagen

Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd *: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding

Applicatie volgende laag

STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR kan gecombineerd worden met een compatibele volgende laag:

- > Min. overcoattijd: $\pm 5\text{--}16$ uren, afhankelijk van ventilatie, temperatuur & vochtigheid (zie "Uithardingstabel").
- > Max. overcoattijd: $\pm 4\text{--}10$ dagen (op zuiver droog oppervlak).

Soms moet een extra primerlaag geplaatst worden, vb.:

- > Substraat is zeer poreus of onvoldoende afgedekt.
- > Oppervlak is niet zuiver:
 - ✓ Reinig met solvent (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECD**)
 - ✓ Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
 - ✓ Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Compatibiliteitstest altijd geadviseerd.

Reiniging apparatuur

Reinig de apparatuur voor en na de applicatie (vb. **STAC-E-THINNER**, **STACLEAN-M**, **-ECD** en/of **-ECOTOOL**).

Veiligheid

Zie VIB's van **STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR-comp-A** & **-comp-B**.

Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

Verpakking

Standaard set Kleur	30,1 kg* (± 20 L)
✓ STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR-comp-A-Kleur	26,3 kg* (± 16 L)
✓ STACPRIMCOAT-E2-MIOTAR-comp-B	3,8 kg (± 4 L)
Supplementen	
✓ STAC-E-THINNER	21,5 kg (± 25 L)

*: *gewicht afhankelijk van de densiteit van de kleur.*

STAC *een divisie van Guidan nv*
Slameuterstraat 1 b
B-2580 Putte, België
☎ : +32 15 253810
E-✉ : info@stacoat.com
🌐 : stacoat.com

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtitting.