

# STACOME-U1-COLDFLEX

**1-c poly-urea coating-membraan:  
koud geplaatst, vloeistofdicht, slagvast & ultra elastisch**

## Beschrijving

**STACOME-U1-COLDFLEX** is het **COating-MEMbraan**, koud (**COLD**) (omgevingstemp.) **geplaatst en extreem FLEXibel**, voor de duurzame bescherming van een grote variëteit van constructies (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...), speciaal voor daken, vijvers en PU-schuim (vb. **STACFOAM**). Het is zelf-nivellerend en naadloos. Voor schuine en verticale oppervlakken wordt het thixotropoep gemaakt. Het combineert hoge slijt- & slagvastheid, uitstekende schok- en geluidsdemping, excellente chemische resistentie en sterke adhesie met ultrahoge flexibiliteit & elasticiteit ( $\pm 400\%$ ). Het is dampdoorlatend en vloeistofdicht.

**STACOME-U1-COLDFLEX** heeft een ETG 005 (waterdichte dakbedekking) en vuurcertificaten Broof (t1) & (t4). Het is standaard grijs ( $\pm$  ral 7045), wit ( $\pm$  9003) en rood ( $\pm$  3013), met mat aspect.

**STACOME-U1-COLDFLEX** is een 1-c systeem, gebaseerd op specifieke aromatische poly-isocyanaten, die snel reageren tot zuivere poly-urea (zie Het verhaal van **U**).

**STACOME-U1-COLDFLEX** wordt standaard geplaatst in 2 lagen met een geotextiel (1,5–3 mm). Het is kleefvrij na  $\pm 1$  uur, licht belastbaar na  $\pm 1$  dag en volledig na  $\pm 1$  week.

Met **STAC-U1-ACCELERATOR-S** is applicatie in 1 dikke laag mogelijk (1,5–3 mm). Deze is kleefvrij na  $\pm 40$  minuten, licht belastbaar na  $\pm 15$  uren en volledig na  $\pm 1$  week.

**STACOME-U1-COLDFLEX**, eventueel gecombineerd met compatibele **primer** en/of **topcoat**, afhankelijk van de specifieke vereisten, creëert maximale duurzame bescherming, vb.:

<b>STACPRIMER-US2</b>	2-c urethaan primer, solvent-vrij
<b>STACPRIMER-EW2</b>	2-c epoxy primer, op waterbasis
<b>STACPRIMER-E2-ZIHS</b>	2-c epoxy staalprimer "High Solids" met zinkpartikels
<b>STACPRIMCOAT-E2-ZIFO</b>	2-c epoxy staalprimer-coating met zinkfosfaat
<b>STACPRIMCOAT-E2-MIO</b>	2-c epoxy staalprimer-coating met MIO
<b>STACPRIMER-U1-HISO</b>	1-c urea primer
<b>STACPRIMER-U1-ALUMIO</b>	1-c urea primer met Alumina en MIO
<b>STACPRIMER-U1-ZIMIO</b>	1-c urea staalprimer met Zink en MIO
<b>STACOAT-U1-TOPEX</b>	1-c urea topcoat exterieur
<b>STACOAT-U2-TOPEX</b>	2-c urethaan topcoat exterieur
<b>STACOAT-U2-TOPEX-S</b>	2-c urethaan topcoat exterieur
<b>STACOAT-U2-TOPEX-SP</b>	2-c urethaan topcoat exterieur zwembad en drinkwater

## Zijn voordelen zijn

### 1. Zuivere poly-urea, 1-component

- Mat aspect, zonder blaasvorming, schilferen of barsten
- Zeer hoog vaste stofgehalte, zeer weinig solvent
- Excellente chemische resistentie: pH 4–9
- Piek temperatuur:  $-40$  tot  $+90^{\circ}\text{C}$
- Ultrahoge duurzame flexibiliteit en elasticiteit:  $\pm 400\%$
- Hoge slijt- en slagvastheid
- Bestand tegen thermische schokken
- Schok- en geluiddempend
- Tragere uitharding: zelf-nivellerend
- Naadloos (geen voegen) en vloeistofdicht
- Scheuroverbruggend, laat zelfs kleine barsten toe in het substraat, na de installatie
- Sterke adhesie aan zowat alle (goed voorbereide) substraten: beton, metalen, ferro en non-ferro legeringen, steen, hout, kunststof, oude coatings, ...

⇒ **LANGE LEVENSDUUR**

### 2. Eenvoudige en snelle applicatie

- Applicatietemperatuur  $5\text{--}35^{\circ}\text{C}$ , luchtvochtigheid  $\leq 85\%$  en substraatvocht  $< 5\%$
- Applicatie met rol en borstel (eventueel pistool)
- Lage viscositeit: geen verdunning nodig
- 1-c (1 component): geen additieven, geen mengfouten, geen inductietijd, geen potlife (met accelerator  $\pm 1/2$  uur)
- Horizontale applicatie (hellend en verticaal met **STACTHIX-L**)
- Theoretisch verbruik voor 2 mm DFT:  $\pm 3,4\text{ kg/m}^2$
- "Onbeperkte" DFT ('droge filmdikte'):
  - ✓ Zonder **STAC-U1-ACCELERATOR-S**:  $\leq 1\text{ mm/laag}$
  - ✓ Met **STAC-U1-ACCELERATOR-S**:  $\leq 3\text{ mm/laag}$

⇒ **SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE**

### 3. Vlugge (her)ingebruikname

- (Primer +) 2-lagen (+ topcoat): geplaatst in 1 dag
- Zeer snelle uitharding:
  - ✓ Zonder **STAC-U1-ACCELERATOR-S**: kleefvrij  $\pm 1$  uur, licht belastbaar  $\pm 1$  dag en volledig  $\pm 1$  week
  - ✓ Met **STAC-U1-ACCELERATOR-S**: kleefvrij  $\pm 40$  min, licht belastbaar  $\pm 15$  uren en volledig  $\pm 1$  week

⇒ **MINIMALE STOP**

### 4. Hygiënisch en veilig

- Inert, makkelijk reinigbaar, stofvrij, min. vuilafzetting
- Naadloos (geen voegen) en vloeistofdicht
- Anti-slip karakter (extra anti-slip topcoat mogelijk)
- Schok- en geluiddempend
- Milieuvriendelijk:
 

Vaste stof	$> 90\%$
VOC	$< 10\%$

- ETG 005 (waterdichte dakbedekking) certificaat:
  - ✓ 25 jaren levensverwachting: niet-toegankelijke daken
  - ✓ 10 jaren met **STACCOAT-U2-TOPEX-S**: voetgangers
- Vuurcertificaten Broof (t1) & (t4)
- ➔ **DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR**

## Toepassingsdomeinen

**STACOME-U1-COLDFLEX** beschermt en vloeistofdicht constructies (staal, beton, aluminium, ...) in vele domeinen:

- Platte daken, terrassen, balkons en afdaken in beton, of keramische stenen
- Betonnen platte daken, terrassen en balkons:
  - ✓ Afgewerkt met keramische tegels
  - ✓ Afgewerkt met (gekleurde) kwarts
  - ✓ Afgewerkt met grind
  - ✓ Omgekeerde daken
- Daken met dekplaten (gegalvaniseerd of gecoat staal, vezelcement)
- Betonnen of stenen vijvers, bekkens, fonteinen, ...
- PU-schuim (vb. **STACFOAM**).

Zie **STACOME-U1-COLDFLEX**; Voorbeelden.

## Eigenschappen liquid **STACOME-U1-COLDFLEX**\*

Densiteit	± <b>1,40</b> kg/dm <sup>3</sup> ± 5 %
Viscositeit (20°C)	± <b>4.000</b> mPa.s ± 10 %
Vaste stof en VOC	Gewicht Volume VOC > <b>90 % 84 % &lt; 140</b> g/dm <sup>3</sup>
DFT (droog) (≥ 2 lagen)	± <b>1,5</b> tot <b>3,0</b> mm
DFT %	± <b>84 %</b>
WFT (nat) (≥ 2 lagen)	± <b>1,8</b> tot <b>3,6</b> mm
Verbruik (per mm DFT)	
Theoretisch	± <b>1,7</b> kg/m <sup>2</sup> ( <b>1,2</b> L/m <sup>2</sup> )
Praktisch (vb. + 10 %)	± <b>1,9</b> kg/m <sup>2</sup> ( <b>1,3</b> L/m <sup>2</sup> )

## Eigenschappen gehard **STACOME-U1-COLDFLEX**\*

Densiteit	± <b>1,5</b> kg/dm <sup>3</sup> ± 5 %
Piek temperatuur	- <b>40</b> tot <b>80</b> °C (liquid) <b>90</b> °C (droog gas)
Adhesie aan beton	<b>Excellent</b> > <b>2</b> MPa
Adhesie aan staal (EN ISO 4624)	<b>Excellent</b> > <b>5</b> MPa
Treksterkte	<b>Excellent</b> ± <b>5</b> MPa
Scheursterkte	<b>Excellent</b> ± <b>30</b> kN/m
Rek bij breuk	<b>Extreem</b> ± <b>400</b> %
Hardheid: Shore D	<b>Excellent</b> ± <b>25</b>
Shore A	± <b>75</b>
Slijtvastheid (Taber)	
CS 10 roller, 1 kg	<b>Extreem</b> ± <b>25</b> mg
500 cycli (EN ISO 7784-2)	± <b>50</b> mg
1000 cycli	
Slagvastheid (EN ISO 6272-1)	<b>Extreem Klasse III</b> (geen barsten of schilferen ≥ 20 Nm)
Dampdoorlatendheid	<b>Klasse I</b>
Coëfficiënt	μ ± <b>2.500</b>
Diffusie	ν ± <b>14</b> g/m <sup>2</sup> /dag
(EN 1931) (waterdamp)	
Waterdichtheid	<b>Waterdicht</b>
Vuurcertificaten	<b>Euroclasse F</b> <b>Broof (t1) &amp; (t4)</b>

Kleuraspect	± <b>Mat</b>
Standaard kleuren**	<b>Grijs</b> (± ral 7045)
	<b>Wit</b> (± ral 9003)
	<b>Rood</b> (± ral 3013)

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

\*\* : andere kleuren op verzoek

## Chemische resistentie

**STACOME-U1-COLDFLEX** heeft een levensverwachting van 25 jaren voor niet-toegankelijke daken onder zware klimatologische condities. Voor buitentoepassingen (UV impact) wordt nog een chemisch resistente alifatische topcoat geplaatst, vb. **STACCOAT-U1-TOPEX**, **STACCOAT-U2-TOPEX**, **-S**. Voor agressievere chemische blootstelling (vb. zwembaden) wordt **STACCOAT-U2-TOPEX-SP** gebruikt.

## Ondergrond voorbereiding

### 1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat in moet in lijn zijn met de min. specificaties (o.a. **vocht < 5 %**, druksterkte > 25 MPa, treksterkte > 1,5 MPa). Nieuw beton ≥ 4 weken drogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is & direct **STACPRIMER-US2** plaatsen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit (druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa), **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** gebruiken. Laat nieuw beton ≥ 2 weken uitdrogen. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

### 2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type "medium (G)", diepte (Rz) ≥ 60 μm. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore ± 20 mg/m<sup>2</sup>, lining ± 30 mg/m<sup>2</sup>, atmosferisch ± 60 mg/m<sup>2</sup>.

Indien nodig, opnieuw stralen en stofzuigen.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, het oppervlak drogen en direct **STACPRIMER-E2-ZIHS**, **STACPRIMCOAT-E2-ZIFO**, **-MIO** of **STACOME-U1-COLDFLEX** aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen), **STACPRIMER-U1-ZIMIO** gebruiken als primer. De ruwheid kan verlaagd worden tot: hoekig profiel, type "fijn (G)", diepte (Rz) ≥ 40 μm. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB, schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-5**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, drogen en direct **STACPRIMCOAT-E2-MIO** of **STACOME-U1-COLDFLEX** plaatsen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit, **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** gebruiken als primer. In dit geval kunnen WAB of UHP ook gebruikt worden.

### Goede Praktijk

Lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... grondig reinigen, opruwen, stofvrij en behandelen (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) voor applicatie van de primer.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

## Product bereiding

**STACOME-U1-COLDFLEX** is een **1-component** systeem, klaar voor gebruik. De producttemperatuur moet ≥ 3°C boven het dauwpunt zijn vooraleer de bussen te openen. Net voor gebruik, de bus **STACOME-U1-COLDFLEX** ± 1 minuut mengen, met een handmenger met laag toerental (± 200 tpm).

Dikke vert. applicatie: **STACTHIX-L** ≤ 4,5 %g (7 %v) toevoegen.

- > NIET meer roeren na de menging
- > GEEN niet-voorgeschreven additieven toevoegen
- > GEEN vocht toelaten in de bus (vb. zweet).

### 1. Verdunnen

Standaard niet verdunnen. Indien nodig (vb. voor spuitapplicatie, verandering van viscositeit door veroudering of blootstelling aan vocht tijdens transport of opslag), tot 6,4 %g (10 %v) **STAC-U-THINNER-5** toevoegen en goed mengen.

### 2. Versnellen

Standaard niet versnellen. Voor 1 laag applicatie (≤ 3 mm), snellere uitharding & overcoatbaarheid en betere kwaliteit, ≤ 8 %g (12 %v) **STAC-U1-ACCELERATOR-5** toevoegen en goed mengen. De potlife is ± ½ uur (bij 20°C).

*Vuistregel: 1 busje STAC-U1-ACCELERATOR-5 (2 kg) per bus STACOME-U1-COLDFLEX (25 kg).*

### Opgelet

**STACOME-U1-COLDFLEX NIET** met **STAC-U1-ACCELERATOR-5** versnellen in geval van vochtig oppervlak.

## Applicatie

### Conditie tijdens applicatie

Applicatie is mogelijk als: substraattemperatuur 5–35°C, ≥ 3°C boven het dauwpunt en luchtvochtigheid ≤ 85 %.

### Primer

**STACOME-U1-COLDFLEX** kan men rechtstreeks plaatsen op niet- en open-poreuze, goed voorbereide droge substraten.

Voor andere substraten en/of condities is een primer nodig. Vb.: bij gesloten-poreuze substraten vult de primer de poriën (vb. Ω-gaten) en vermijdt dat de interne lucht opwarmt, expandeert en pinholes creëert in de **STACOME**.

**STAC-Primers** hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen. Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

#### 1. Beton (poreuze substraten)

- < 5 % vocht: **STACPRIMER-US2**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

#### 2. Staal (ferro legeringen)

- < 5 % vocht: **STACPRIMER-E2-ZIHS**, **STACPRIMCOAT-E2-ZIFO** of **-MIO**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-ZIMIO**.

#### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

- < 5 % vocht: **STACPRIMCOAT-E2-MIO**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

### Applicatie **STACOME-U1-COLDFLEX**

**STACOME-U1-COLDFLEX** moet geplaatst worden tussen de minimale en maximale overcoattijd van de vorige laag.

**STACOME-U1-COLDFLEX** wordt geplaatst met:

- > Rol: met kort haar of mohair (eventueel met trekspan of truweel)
- > Borstel: met natuurlijk haar

Niet-standaard applicatie (zonder accelerator):

- > Airless: spuitkop Ø 580–990 μm (23–39 mil) druk ≥ 28 MPa (x10=bar, x145=psi).

Spuiten volgens de regels van de kunst (vb. een vlotte alternerende 2-D beweging, spuithoek 40–80°).

Voor dickere laag op hellend of verticaal oppervlak:

- > Verschillende laagjes plaatsen, of
- > **STACTHIX-L** ≤ 4,5 %g (7 %v) (≤ 1 %g (1,5 %v), als gecombineerd met **STAC-U1-ACCELERATOR-5**) toevoegen en mengen.

#### 1. Niet-geaccelereerde applicatie

Standaard applicatie bestaat uit 2 lagen met een totale DFT van ± 2 mm. Rekening houdend met vaste stofgehalte, 2 % verspilling, enz... is de theoretische consumptie ± 3,4 kg/m<sup>2</sup> (0,3 m<sup>2</sup>/kg, 2,4 L/m<sup>2</sup>, 0,4 m<sup>2</sup>/L).

De 1<sup>e</sup> laag van **STACOME-U1-COLDFLEX** kan geplaatst worden

na de minimum overcoattijd van de primer, in standaard DFT van  $\pm 1$  mm (1,7 kg/m<sup>2</sup> 0,6 m<sup>2</sup>/kg, 1,2 L/m<sup>2</sup>, 0,8 m<sup>2</sup>/L).

Het is aan te raden om een synthetische mat of geotextiel (125–250 gram/m<sup>2</sup>) in te drukken, minstens op de gevoelige plaatsen, om het membraan te versterken.

De 2<sup>e</sup> laag **STACOME-U1-COLDFLEX** kan geplaatst worden na de min overcoattijd van de 1<sup>ste</sup> laag, in standaard DFT van  $\pm 1$  mm (1,7 kg/m<sup>2</sup> 0,6 m<sup>2</sup>/kg, 1,2 L/m<sup>2</sup>, 0,8 m<sup>2</sup>/L).

## 2. Geaccelereerde applicatie

Standaard applicatie bestaat uit 1 laag met een DFT van  $\pm 2$  mm ( $\pm 3,4$  kg/m<sup>2</sup> (0,3 m<sup>2</sup>/kg, 2,4 L/m<sup>2</sup>, 0,4 m<sup>2</sup>/L).

## Uithardingstijd

### 1. Niet-geaccelereerd (1 mm DFT, $\leq 85$ % luchtvochtigheid)

<b>STACOME-U1-COLDFLEX</b>		10°C	20°C	30°C
Kleefvrij	$\pm$	1,5 uur	1 uur	40 min
Volledige uitharding	90 % $\pm$	2 dagen	1 dag	18 uren
	100 % $\pm$	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	$\pm$	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	$\pm$	12 uren	8 uren	6 uren
topcoat	$\pm$	8 uren	5 uren	4 uren
Overcoattijd max*				
zichzelf	$\pm$	2 dag	1 dag	18 uren
topcoat	$\pm$	7 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	$\pm$	2 dagen	1 dag	18 uren
Licht belastbaar	$\pm$	2 dagen	1 dag	18 uren
Volledig belastbaar	$\pm$	8 dagen	6 dagen	5 dagen

### 2. Geaccelereerd (2 mm DFT, bij $\leq 85$ % luchtvochtigheid)

<b>met U1-ACCELERATOR-S</b>		10°C	20°C	30°C
Gewicht %	$\pm$	8 %	8 %	8 %
Volume %	$\pm$	12 %	12 %	12 %
Gewicht per bus 25 kg	$\pm$	2 kg	2 kg	2 kg
Volume per bus 17,9 L	$\pm$	2,1 L	2,1 L	2,1 L
Kleefvrij	$\pm$	1 uur	40 min	25 min
Volledige uitharding	90 % $\pm$	1 dag	15 uren	8 uren
	100 % $\pm$	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	$\pm$	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	$\pm$	6 uren	4 uren	3 uren
topcoat	$\pm$	4 uren	2,5 uren	2 uren
Overcoattijd max*				
zichzelf	$\pm$	1 dag	15 uren	8 uren
topcoat	$\pm$	7 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	$\pm$	1 dag	15 uren	8 uren
Licht belastbaar	$\pm$	1 dag	15 uren	8 uren
Volledig belastbaar	$\pm$	8 dagen	6 dagen	5 dagen

Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd

\*: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding

## Topcoat

**STACOAAT-U1-COLDFLEX** kan gecombineerd worden met een compatibele topcoat:

- > Min. overcoattijd:  $\pm 4-8$  uren (2–4 uren met **STAC-U1-ACCELERATOR-S**), afhankelijk van ventilatie, temperatuur en vochtigheid (zie “Uithardingstabel”).
- > Max. overcoattijd:  $\pm 4-7$  dagen (zuiver droog oppervlak).

Een compatibele topcoat moet geplaatst worden voor, vb.:

- > **STACOAAT-U1-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX-S**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX-SP**: UV-protectie en abrasie, zwembad en drinkwater
- > Andere topcoats: compatibiliteitstest altijd nodig.

Als het oppervlak niet zuiver is of de overcoattijd langer is dan de max in de “Uithardingstabel”:

- > Reinig met solvent (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**)
- > Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- > Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is
- > Indien nodig, eerst dunne laag primer:  $\pm 40$   $\mu$ m (droog).

## Reiniging apparatuur

Reinig de apparatuur voor en na de applicatie (vb. **STAC-U-THINNER-S**, **STACLEAN-M**, -ECO en/of -ECOTOOL).

## Veiligheid

Zie VIB van **STACOME-U1-COLDFLEX**.

## Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

## Opgelet

Geopende en/of gedeeltelijk gebruikte bus zo snel mogelijk afsluiten van de vochtige omgevingslucht door  $\pm 3$  mm **STAC-U-THINNER-S** “vlottende solventstop” te plaatsen en de bus te hersluiten. Beperkte levensduur.

## Verpakking

- ✓ **STACOME-U1-COLDFLEX**

standaard	25 kg	( $\pm 17,9$ L)
klein	6 kg	( $\pm 4,3$ L)

### Supplementen

- ✓ **STAC-U1-ACCELERATOR-S**

standaard	2 kg	( $\pm 2,1$ L)
klein	0,5 kg	( $\pm 0,5$ L)
- ✓ **STACTHIX-L**

	1 kg	( $\pm 1,1$ L)
--	------	----------------
- ✓ **STAC-U-THINNER-S**

	22 kg	( $\pm 25,0$ L)
--	-------	-----------------

**STAC** een divisie van *Guidan nv*  
 Slameuterstraat 1 b  
 B-2580 Putte, België  
 ☎ : +32 15 253810  
 E-✉ : [info@stacoat.com](mailto:info@stacoat.com)  
 🌐 : [stacoat.com](http://stacoat.com)

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtigting.