

# STACOAT-U1-TOPEX

## 1-c topcoat voor exterieur, gebaseerd op vocht uitgeharde alifatische poly-urea

### Beschrijving

**STACOAT-U1-TOPEX** is de **TOP**coat voor **EX**terieur, met een zeer hoog vaste stof gehalte, voor de duurzame bescherming van constructies (beton, staal, aluminium, hout, steen, kunststof, ...). Het combineert sterke adhesie, excellentie chemische resistentie, uitstekende slijt- en slagvastheid, uitstekende UV-bestendigheid en kleurenstabiliteit met hoog flexibiliteit en elasticiteit ( $\pm 30\%$ ).

**STACOAT-U1-TOPEX** wordt toegepast bij de meeste weersomstandigheden, zelfs op vochtige oppervlakken. Het is standaard **Clear** (transparant) met een glad hoogglanzend aspect en kan ingekleurd worden op de werf met specifieke **STACPASTE-Kleuren**.

**STACOAT-U1-TOPEX** is een 1-c coating, gebaseerd op specifieke alifatische poly-isocyanaten, die reageren met water, zelfs atmosferisch vocht, tot vocht uitgeharde poly-urea (zie Het verhaal van **U**). Het heeft meer dan 90 % gewicht vaste stof gehalte en dus een zeer lage VOC emissie. Het is klaar voor gebruik en kan geplaatst worden met rol, borstel en spuitpistool.

**STACOAT-U1-TOPEX** gecombineerd met een compatibele **primer** en/of **intercoat**, afhankelijk van de specifieke vereisten, creëert maximale duurzame bescherming (zie Typische Systeemopbouw beton & metaal), vb.:

|                             |     |   |
|-----------------------------|-----|---|
| <b>STACPRIMER-U1-HISO</b>   | 1-c | urea universele primer  |
| <b>STACPRIMER-U1-ALUMIO</b> | 1-c | urea universele primer met Alumina en MIO   |
| <b>STACPRIMER-U1-ZIMIO</b>  | 1-c | urea staalprimer met Zink en MIO  |
| <b>STACOAT-U1-ALUMIO</b>    | 1-c | urea universele coating met Alumina en MIO  |
| <b>STACOME-U2-HOTFLEX</b>   | 2-c | urea coating-membraan ultrasnelle uitharding ( $\leq 10$ sec) zeer goed chemisch resistent extreem slijtvast zeer elastisch ( $\pm 300-600\%$ ) voedingscertificaat |

### Zijn voordelen zijn

#### 1. Vocht uitgeharde alifatische poly-urea

- > Hoogglanzend aspect, zonder blaasvorming, schilfen of barsten
- > Zeer hoog vaste stofgehalte, zeer weinig solvent
- > Excellente chemische resistentie: pH 4-10 (vb. zouten en chloriden)
- > Piek temperatuur: -40 tot +150°C
- > Uitstekende UV-bestendigheid en kleurenstabiliteit
- > Uitstekende slijt- en slagvastheid
- > Ondanks zijn hardheid blijft het flexibel
- > Bestand tegen thermische schokken
- > Hydrofoob

- > Sterke adhesie aan zowat alle (goed voorbereide) substraten: beton, metalen, ferro en non-ferro legeringen, steen, hout, kunststof, oude coatings, ...

⇒ **GEEN APPLICATIEBEPERKINGEN & LANGE LEVENSDUUR**

#### 2. Eenvoudige en snelle applicatie

- > Minimale ondergrond voorbereiding (droog of nat abrasief stralen, UHP waterstralen, frezen en/of schuren, etsen)
- > "Onbeperkte" applicatiecondities: temperatuur -12 tot +50°C, luchtvochtigheid 15-99 %, oppervlakvochtigheid  $\leq 16\%$  (geen condensatie en/of ijskristallen)
- > Applicatie met rol, borstel en standaard spuitpistool
- > Lage viscositeit: geen verdunning nodig
- > 1-c (1 component): geen additieven, geen mengfouten, geen inductietijd, geen potlife
- > Theoretisch verbruik 100  $\mu\text{m}$  DFT:
  - ✓ **Clear**  $\pm 125$  g/m<sup>2</sup>
  - ✓ **Kleur**  $\pm 145$  g/m<sup>2</sup>
- > Beperkte DFT ('droge filmdikte'):  $\leq 100$   $\mu\text{m}$ /laag
- > Goede putvloei
- > Verhoogde spuitproductiviteit: 25-30 %
- > Verminderde werktuig-reinigingstijd: 15-20 %

⇒ **SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE**

#### 3. Vluggе (her)ingebreekname

- > Kleefvrij na  $\pm 4$  uren, overcoatbaar na  $\pm 10$  uren, licht belastbaar na  $\pm 2$  dagen, volledig belastbaar na  $\pm 6$  dagen (standaard condities)
- > Max. overcoattijd  $\pm 5$  dagen (zuiver droog oppervlak)
- > Met **STAC-U1-ACCELERATOR** overcoatbaar na  $\pm 3$  uren, volledig belastbaar na  $\pm 5$  dagen (standaard condities)
- > Met **STAC-U1-ACCELERATOR** applicatie van een 3-laag systeemopbouw mogelijk in 1 dag
- > Reduceert algemene opleveringstijd: 40-50 %

⇒ **MINIMALE STOP**

#### 4. Hygiënisch en veilig

- > Glad oppervlak verzekert makkelijke reiniging
- > Geschikt voor drinkwater systemen
- > Milieu compatibel:
  - ✓ Vaste stof > 91 %g
  - ✓ VOC < 9 %g

⇒ **DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR**

Zie **STAC-U1**; Extra toelichtingen.

Zie **STAC-U1**; Vergelijking met competitie.

### Toepassingsdomeinen

**STACOAT-U1-TOPEX** beschermt constructies (beton, staal, aluminium, hout, steen, kunststof, ...) in diverse industrieën:

- > Chemische en petrochemische sites
- > Pulp en papierfabrieken
- > Meststoffabrieken, brouwerijen en koelhallen
- > Cementovens en metallurgie

> Nutsbedrijven, bruggen, ...

**STACOAT-U1-TOPEX** beschermt onderdelen van schepen & jachten, platforms en marine constructies.

**STACOAT-U1-TOPEX** beschermt structuren, vloeren, wanden, gangen, relingen, ... in publieke en private gebouwen.

Zie **STAC-U1**; Voorbeelden.

### Eigenschappen liquid STACOAT-U1-TOPEX \*

Clear

|                         |                    |  |
|-------------------------|--------------------|--|
| Densiteit               | ± 1,1              | kg/dm <sup>3</sup>                       |
| Viscositeit (20°C)      | ± 200              | mPa.s                                    |
| Vaste stof en VOC       | Gewicht Volume VOC | > 95 % 94 % < 55 g/dm <sup>3</sup>       |
| DFT (droog) (1 laag)    | ± 40 tot 100       | µm                                       |
| DFT %                   | ± 94               | %  |
| WFT (nat) (1 laag)      | ± 45 tot 110       | µm                                       |
| Dekking (per 10 µm DFT) |                    |  |
| Theoretisch             | ± 12               | g/m <sup>2</sup> (11 ml/m <sup>2</sup> ) |
| Praktisch (vb. +25 %)   | ± 15               | g/m <sup>2</sup> (14 ml/m <sup>2</sup> ) |

Kleur

|                         |                    |  |        |
|-------------------------|--------------------|--|--------|
| Densiteit               | ± 1,2              | kg/dm <sup>3</sup>                       | ± 5 %  |
| Viscositeit (20°C)      | ± 300              | mPa.s                                    | ± 25 % |
| Vaste stof en VOC       | Gewicht Volume VOC | > 91 % 87 % < 120 g/dm <sup>3</sup>      |        |
| DFT (droog) (1 laag)    | ± 40 tot 100       | µm                                       |        |
| DFT %                   | ± 87               | %  |        |
| WFT (nat) (1 laag)      | ± 50 tot 120       | µm                                       |        |
| Dekking (per 10 µm DFT) |                    |  |        |
| Theoretisch             | ± 14               | g/m <sup>2</sup> (12 ml/m <sup>2</sup> ) |        |
| Praktisch (vb. +25 %)   | ± 18               | g/m <sup>2</sup> (15 ml/m <sup>2</sup> ) |        |

### Eigenschappen uitgehard STACOAT-U1-TOPEX\*

|  |       |                |  |
|--|-------|----------------|--|
| Densiteit                                | Clear | ± 1,1          | kg/dm <sup>3</sup>   |
|  | Kleur | ± 1,3          | kg/dm <sup>3</sup> ± 5 %                                   |
| Piek temperatuur                         |       | - 40 tot + 150 | °C   |
| Adhesie aan beton                        |       | Excellent      | (breuk beton)  |
| Adhesie aan staal                        |       | Excellent      | (> 7,5 MPa)  |
| Rek bij breuk                            |       | Excellent      | (± 30 %)   |
| Elasticiteit op beton                    |       | Excellent      | (thermische expansie gemakkelijke geabsorbeerd)            |
| Flexibiliteit op staal (Mandrel buiging) |       | Excellent      | (laat deformaties toe, zonder blaarvorming of schilfering) |
| Slijtvastheid (Taber)                    |       | Excellent      | (< 50 mg)  |
| Slagvastheid                             |       | Excellent      |  |
| Kleuraspect                              |       | Hoogglanzend   |  |
| Standaard kleur                          |       | Clear          | (transparant)  |

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

": STACPASTE-Kleuren of andere kleuren op verzoek

### Chemische resistentie

**STACOAT-U1-TOPEX** heeft probleemloos zoutnevel- en gedwongen verouderingstesten doorstaan. Het is resistent tegen allerlei chemicaliën tot hoge temperaturen.

Enkele voorbeelden:

- > Atmosfeer in open lucht: excellent
- > Zoetwater: excellent (≤ 85°C)
- > Zeewater: excellent
- > Zuren: excellent ≥ pH 4
- > Basen: excellent ≤ pH 10

Details: **STAC-U1** Chemische Resistentie Lijst.

Voor sterke zuren, basen en/of solventen wordt een nog hoger resistente toplaag gebruikt: **STACOAT-U2-TOPEX-SP**, **STACOAT-V1** of **-V2**.

### Ondergrond voorbereiding

#### 1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat moet in lijn zijn met min. specificaties (vb. **vocht ≤ 16 %**, druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa). Laat nieuw beton ≥ 2 weken drogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen). frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Bij WAB en UHP kan additioneel ontvetten nodig zijn.

Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen).

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen) en onmiddellijk **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** aanbrengen.

#### 2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB of WAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type "fijn (G)", diepte (Rz) ≥ 40 µm. UHP is ook mogelijk. Bij WAB en UHP kan additioneel ontvetten nodig zijn.

Stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen).

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore ± 20 mg/m<sup>2</sup>, lining ± 30 mg/m<sup>2</sup>, atmosferisch ± 60 mg/m<sup>2</sup>.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog ( $\leq 16\%$  vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen). Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-5**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog ( $\leq 16\%$  vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen) en direct **STACPRIMER-U1-ZIMIO** aanbrengen.

### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB of WAB, schuren en/of etsen, om restcontaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen en een "verweerd" profiel te creëren.

Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog ( $\leq 16\%$  vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen).

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-5**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog is ( $\leq 16\%$  vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) (vb. handdoeken, warmte kanonnen) en direct **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** aanbrengen.

### Goede Praktijk

Zorgen dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraleer over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

## Product bereiding

**STACOAT-U1-TOPEX** is een **1-component** systeem, klaar voor gebruik. De producttemperatuur moet  $\geq 3^{\circ}\text{C}$  boven het dauwpunt zijn vooraleer de bus te openen.

Net voor gebruik, homogeniseer de bus **STACOAT-U1-TOPEX** door  $\pm 1$  minuut te mengen, met een handmenger met laag toerental ( $\pm 200$  tpm).

- > NIET meer roeren na de menging
- > GEEN niet-voorgeschreven additieven toevoegen
- > GEEN vocht toelaten in de bus (vb. zweet).

### 1. Verdunnen

Standaard niet verdunnen. Indien nodig (vb. voor spuitapplicatie, verandering van viscositeit door veroudering of blootstelling aan vocht tijdens transport of opslag), **STAC-U-THINNER** toevoegen en inmengen: **Clear**  $\leq 8,2\%$ , **Kleur**  $7,5\%$  ( $10\%$ ).

### 2. Optioneel: kleuren

**STACOAT-U1-TOPEX-Clear** is standaard.

Het kan ingekleurd worden door bus van 2,5 L **STAC-PASTE-Kleuren** toe te voegen bij aangepaste verpakking (17,5 L) en goed mengen.

### 3. Versnellen

Standaard niet versnellen.

Voor snellere uitharding en overcoatbaarheid, **STAC-U1-ACCELERATOR** toevoegen en goed mengen (onder standaard condities): **Clear**  $\leq 4,1\%$ , **Kleur**  $3,8\%$  ( $5\%$ ).

Zie "Uithardingstabel".

### Opgelet

**STAC-U1-Systemen NIET** met **STAC-U1-ACCELERATOR** versnellen in geval van:

- > Beton: in de eerste impregneringslaag
- > Alle substraten: op vochtig oppervlak.

## Applicatie

### Conditie tijdens applicatie

Applicatie is mogelijk als substraattemperatuur  $-12$  tot  $+50^{\circ}\text{C}$  is,  $\geq 3^{\circ}\text{C}$  boven het dauwpunt en luchtvochtigheid van  $15$  tot  $99\%$ . Het oppervlak mag vochtig zijn maar moet zichtbaar droog zijn ( $\leq 16\%$  vocht, geen condensatie en/of ijskristallen).

### Primer

Plaats primer direct na de ondergrond voorbereiding.

#### 1. Beton (poreuze substraten)

**STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** is de optimale primer.

#### 2. Staal (ferro legeringen)

**STACPRIMER-U1-ZIMIO** is de optimale staalprimer.

#### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

**STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** is de optimale primer.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

### Intercoat

**STACOAT-U1-HISO** of **-ALUMIO** is de optimale intercoat.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

### Applicatie **STACOAT-U1-TOPEX**

**STAC-U1-Systemen** hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen.

**STACOAT-U1-TOPEX** moet geplaatst worden tussen de minimale en maximale overcoattijd van de vorige laag.

**STACOAT-U1-TOPEX** wordt geplaatst met:

- > Rol: met kort haar of mohair
- > Borstel: met natuurlijk haar
- > Pistool:
  - ✓ Airless: spuitkop  $\varnothing 330-430\ \mu\text{m}$  (13-17 mil) druk  $14-19\ \text{MPa}$  ( $\times 10=\text{bar}$ ,  $\times 145=\text{psi}$ )
  - ✓ Airmix: spuitkop  $\varnothing 330-430\ \mu\text{m}$  (13-17 mil) druk  $7-10\ \text{MPa}$  ( $\times 10=\text{bar}$ ,  $\times 145=\text{psi}$ )
  - ✓ Airspray: spuitkop  $\varnothing 1.800-2.200\ \mu\text{m}$  (71-87 mil) druk  $0,3-0,4\ \text{MPa}$  ( $\times 10=\text{bar}$ ,  $\times 145=\text{psi}$ ).

Spuiten volgens de regels van de kunst (vb. een vlotte alternatieve 2-D beweging, spuithoek van  $40$  tot  $80^{\circ}$ ).

Vermijd overdreven droge laagdiktes ( $> 100\ \mu\text{m}$ ), omdat dit langere uithardingstijden noodzaakt en kan leiden tot gebrekkige aanhechting, scheurtjes en/of gasinsluiting.

De standaard laagdikte is  $\pm 70 \mu\text{m}$  (droog). Rekening houdende met vaste stof, 5 % verspilling, enz... is de theoretische consumptie:

- ✓ Clear  $\pm 86 \text{ g/m}^2$  (11,6 m<sup>2</sup>/kg, 78 ml/m<sup>2</sup>, 12,8 m<sup>2</sup>/L)
- ✓ Kleur  $\pm 103 \text{ g/m}^2$  (9,8 m<sup>2</sup>/kg, 85 ml/m<sup>2</sup>, 11,7 m<sup>2</sup>/L).

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

**Uithardingstijd** (70  $\mu\text{m}$  DFT, bij 50–90 % luchtvochtigheid)

| STACCOAT-U1-TOPEX    |             | 10°C    | 20°C    | 30°C    |
|----------------------|-------------|---------|---------|---------|
| Kleefvrij            | $\pm$       | 7 uren  | 4 uren  | 2 uren  |
| Volledige uitharding | 90 % $\pm$  | 4 dagen | 2 dagen | 1,5 dag |
|                      | 100 % $\pm$ | 8 dagen | 6 dagen | 5 dagen |
| Adhesie max          | $\pm$       | 8 dagen | 6 dagen | 5 dagen |
| Overcoattijd min*    | $\pm$       | 12 uren | 10 uren | 8 uren  |
| Overcoattijd max*    | $\pm$       | 7 dagen | 5 dagen | 4 dagen |
| Beloopbaar           | $\pm$       | 4 dagen | 2 dagen | 1,5 dag |
| Licht belastbaar     | $\pm$       | 4 dagen | 2 dagen | 1,5 dag |
| Volledig belastbaar  | $\pm$       | 8 dagen | 6 dagen | 5 dagen |

| met U1-ACCELERATOR    |             | 10°C      | 20°C     | 30°C     |
|-----------------------|-------------|-----------|----------|----------|
| Gewicht %             | $\pm$       | 4,5 %     | 4,1 %    | 3,7 %    |
| Volume %              | $\pm$       | 5,5 %     | 5,0 %    | 4,5 %    |
| Gewicht per bus 22 kg | $\pm$       | 990 gram  | 900 gram | 810 gram |
| Volume per bus 20 L   | $\pm$       | 1.100 ml  | 1.000 ml | 900 ml   |
| Kleefvrij             | $\pm$       | 1,5 uur   | 45 min   | 30 min   |
| Volledige uitharding  | 90 % $\pm$  | 1,5 dagen | 15 uren  | 10 uren  |
|                       | 100 % $\pm$ | 7 dagen   | 5 dagen  | 4 dagen  |
| Adhesie max           | $\pm$       | 7 dagen   | 5 dagen  | 4 dagen  |
| Overcoattijd min*     | $\pm$       | 5 uren    | 3 uren   | 2 uren   |
| Overcoattijd max*     | $\pm$       | 6 dagen   | 4 dagen  | 3 dagen  |
| Beloopbaar            | $\pm$       | 1,5 dag   | 15 uren  | 10 uren  |
| Licht belastbaar      | $\pm$       | 1,5 dag   | 15 uren  | 10 uren  |
| Volledig belastbaar   | $\pm$       | 7 dagen   | 5 dagen  | 4 dagen  |

Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd  
\*: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding

### Applicatie volgende laag

**STACCOAT-U1-TOPEX** kan gecombineerd worden met een compatibele volgende laag:

- Minimum overcoattijd:  $\pm 8$ –12 uren (2–5 uren met **STAC-U1-ACCELERATOR**), afhankelijk van de ventilatie, temperatuur en vochtigheid (zie “Uithardingstabel” en voor extreme condities TF **STAC-U1-ACCELERATOR**).
- Maximum overcoattijd:  $\pm 4$ –7 dagen (3–6 dagen met **STAC-U1-ACCELERATOR**), op zuiver droog oppervlak.

Als het oppervlak niet zuiver is of de overcoattijd langer is dan de max in de “Uithardingstabel”:

- Reinig met solvent (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**)
- Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog is ( $\leq 16$  % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen)
- Indien nodig, eerst dunne primerlaag aanbrengen.

Primer en/of intercoat selectie (zie “Beschrijving” en Typische Systeemopbouw beton & metaal).

Compatibiliteitstest altijd geadviseerd.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

### Reiniging apparatuur

Reinig de apparatuur voor en na de applicatie (vb. **STAC-U-THINNER**, **STACLEAN-M**, **-ECO** en/of **-ECOTOOL**).

### Veiligheid

Zie het VIB van **STACCOAT-U1-TOPEX**.

### Opslag

De houdbaarheid is 6 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

### Opgelet

Geopende en/of gedeeltelijk gebruikte bus zo snel mogelijk afsluiten van de vochtige omgevingslucht door  $\pm 3$  mm **STAC-U-THINNER** “vlottende solventstop” te plaatsen en de bus te hersluiten. Beperkte levensduur.

### Verpakking

- ✓ **STACCOAT-U1-TOPEX-Clear**

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| standaard | 22,0 kg | ( $\pm 20$ L) |
| medium    | 11,0 kg | ( $\pm 10$ L) |
| klein     | 5,5 kg  | ( $\pm 5$ L)  |
- met **STACPASTE-Kleur**

|  |         |                 |
|--|---------|-----------------|
|  | 19,3 kg | ( $\pm 17,5$ L) |
|--|---------|-----------------|
- ✓ **STACCOAT-U1-TOPEX-Colour#**

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| standaard | 24,0 kg | ( $\pm 20$ L) |
| medium    | 12,0 kg | ( $\pm 10$ L) |
| klein     | 6,0 kg  | ( $\pm 5$ L)  |

### Supplementen

- ✓ **STAC-U1-ACCELERATOR** 4,5 kg ( $\pm 5$  L)
- ✓ **STAC-U-THINNER** 22,5 kg ( $\pm 25$  L)
- ✓ **STACPASTE-Kleuren, vb.:**

|                        |          |        |                |
|------------------------|----------|--------|----------------|
| <b>STACPASTE-Wit</b>   | 2,1 kg/L | 5,1 kg | ( $\pm 2,5$ L) |
| <b>STACPASTE-Zwart</b> | 1,1 kg/L | 2,9 kg | ( $\pm 2,5$ L) |

#: voor-gekleurde grote hoeveelheden op verzoek.

\*: gewicht afhankelijk van de densiteit van de kleur(pasta).

**STAC** een divisie van *GuiDan nv*  
Slameuterstraat 1 b  
B-2580 Putte, België  
☎ : +32 15 253810  
E-✉ : [info@stacoat.com](mailto:info@stacoat.com)  
🌐 : [stacoat.com](http://stacoat.com)

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijkheid van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtigting.