

# STACMAT-540

## Synthetisch vlies voor o.a. STACLINE, gebaseerd op gehakte polyestervezels

### Beschrijving

STACMAT-540 is het synthetisch vlies, gebaseerd op gehakte polyestervezels, dat een glad oppervlak en sterke compositieigenschappen geeft aan STAC-Systemen zoals STACLINE-V.

STACMAT-540 wordt o.a. in STACLINE-V gebruikt in 1 of 2 lagen, afhankelijk van de beoogde eigenschappen.

### Zijn voordelen zijn

STACMAT-540 kan worden gebruikt in oplosmiddelhoudende, oplosmiddelvrije en watergedragen lining- en coatingsystemen (V, E en U).

STACMAT-540 bestaat uit chemisch-gebonden gehakte vezels van polyester, van de hoogste kwaliteit.

STACMAT-540 geeft sterke compositieigenschappen aan de lining of coating, door de slijt- en slagvastheid drastisch te verhogen.

STACMAT-540 verhoogt de chemische en UV-resistentie van de lining of coating.

STACMAT-540 zorgt voor een glad oppervlak (vs. een finale laag met een glasmat).

STACMAT-540 is makkelijk te verwerken en heeft excellente drapeerbaarheid.

STACMAT-540 heeft een laag harsgebruik.

STACMAT-540 is makkelijk bevochtig en verzadigbaar.

STACMAT-540 heeft goede ontluchtingseigenschappen.

STACMAT-540 heeft een neutrale kleur (wit).

⇒ **VEILIGE BETROUWBARE DUURZAME BESCHERMING**

### Toepassingsdomeinen

STACMAT-540 maakt STAC-Systemen zoals STACLINE-V sterke composieten voor de bescherming van constructies (beton, staal, aluminium, hout, steen, kunststof, ...) in diverse industrieën:

- Chemische en petrochemische sites
- Pulp en papierfabrieken
- Meststoffabrieken, brouwerijen en koelhallen
- Cementovens
- Metallurgie
- Marine constructies, schepen, on- & offshore platforms
- Nutsbedrijven, bruggen, ...

STACLINE-V beschermt beton (vloeren, goten, bekkens, sokkels, enz...) blootgesteld aan agressieve chemicaliën, ook bij hoge concentraties en/of hoge temperaturen.

STACLINE-V2 overtreft STACLINE-V1, zeker voor sterke zuren (pH < 2), organische basen en solventen.

STACLINE-V1 wordt geprefereerd, zelfs boven STACLINE-V2, voor sterke anorganische basen (pH > 12).

Zie STAC-V; Voorbeelden

Zie STAC-V; Referentielijst.

### Eigenschappen STACMAT-540 \*

Gewicht per m <sup>2</sup>	±	40	g/m <sup>2</sup>
Dikte	±	0,40	mm
Densiteit	Specifiek	±	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
	Bulk	±	1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Eigenschappen rol			
Breedte	±	100	cm
Lengte	±	1.000	m
Oppervlak	±	1.000	m <sup>2</sup> /rol
Gewicht	±	40	kg/rol
Vezeldiameter	±	12	µm
Vezeltype	<b>Polyester</b>		
Bindingstype	<b>Chemisch</b>		
Bindmiddeltype	<b>Acrylaat</b>		
Bindmiddelaandeel	±	5,5	%g
Treksterkte	>	100	N/5cm
Rek bij breuk	>	10	%
Vaste stof en VOC	Gewicht Volume	VOC	
	100 %	100 %	0 g/dm <sup>3</sup>
Standaard kleur	<b>Neutraal</b> (± wit)		

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

### Chemische resistentie

STACMAT-540 is resistent tegen de meeste agressieve chemicaliën, maar dit moet gecontroleerd worden in combinatie met het hars of de coating.

Details: STAC-V Chemische Resistentie Lijst.

### Product bereiding

STACMAT-540 is klaar voor gebruik.

### Applicatie

Hierna wordt het meest gangbare gebruik van STACMAT-540 geïllustreerd, met name in STACLINE-V. Het kan ook worden gebruikt in oplosmiddelhoudende, oplosmiddelvrije en watergedragen lining- en coatingsystemen (V, E en U).

De standaard applicatie is continu en gebruikt:

- ✓ Geprepareerd (geaccelereerd en gekatalyseerd) **STACLINE-V-Resin**
  - ✓ 2 poeder-ECR-glasmatten van 300 g/m<sup>2</sup>
  - ✓ 1 synthetisch vlies van 40 g/m<sup>2</sup>.
- a. Rol hars op het geprimeerde oppervlak: ± 0,5 kg/m<sup>2</sup>
  - b. Druk hierin de 1ste glasmatt (STACMAT-300) en impregneer deze volledig met hars: ± 0,75 kg/m<sup>2</sup>
  - c. Behandel met een ontluuchtingsrol.
  - d. Druk de 2de glasmatt (STACMAT-300) in het vochtige hars en impregneer volledig met hars: ± 1,25 kg/m<sup>2</sup>
  - e. Behandel met een ontluuchtingsrol.
  - f. Om volledig glad oppervlak te bekomen, wordt een synthetisch vlies (STACMAT-540) in het vochtige hars gedrukt.
  - g. Behandel met een ontluuchtingsrol.
  - h. Rol een laatste harslaag over het vlies: ± 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Geschat harsverbruik per mat per m<sup>2</sup>:

- ✓ Matten: STACMAT-300 ± 1,25 kg
- ✓ Vliezen: STACMAT-30, -525, -540 ± 0,5 kg.

De standaard applicatie bestaat uit 2x STACMAT-300 en 1x STACMAT-540 voor een DFT van ± 2,8 mm. Rekening houdende met vaste stof gehalte, 2 % verspilling, enz... is de geanticiperde totale theoretische harsconsumptie ± 3,1 kg/m<sup>2</sup> (0,3 m<sup>2</sup>/kg, 2,8 L/m<sup>2</sup>, 0,4 m<sup>2</sup>/L).

Zorgen dat de glasmatten of vliezen in elke laag goed overlappen (om een continue composiet-laag te bekomen): ≥ 10 cm. Totale overlapping (incl. verspilling): ± 15 %.

Afhankelijk van de verwachte belasting, het beoogde aspect, de toestand van het beton en praktische applicatie omstandigheden, zal de applicateur gebruik maken van:

- ✓ 1, 2 of 3 poeder-ECR-glasmatten van 300 of 450 g/m<sup>2</sup>
- ✓ 0, 1 of 2 C-glas- of synthetische vliezen
- ✓ Continue of discontinue installatie
- ✓ Na-harding (aangeraden).

Zie TF **STACLINE-V1** en **-V2**.

## Veiligheid

Zie VIB van STACMAT-540.

## Storage

De houdbaarheid is 24 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

## Verpakking

- ✓ STACMAT-540 rol\* 40 kg (± 40 L)

\*: rol: in polyethyleen zak en kartonnen doos

**STAC** een divisie van *GuiDan nv*  
 Slameuterstraat 1 b  
 B-2580 Putte, België  
 ☎ : +32 15 253810  
 E-✉ : info@stacoat.com  
 🌐 : stacoat.com

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtiging.