

STACMAT-450

Glasmat voor o.a. STACLINÉ, gebaseerd op poeder-gebonden gehakte ECR-glas microvezels

Beschrijving

STACMAT-450 is de unieke glasmat, gebaseerd op poeder-gebonden gehakte ECR-glas microvezels, dat oppervlaktestructuur en sterke compositie-eigenschappen geeft aan STAC-Systemen zoals STACLINÉ-V.

STACMAT-450 wordt o.a. in STACLINÉ-V gebruikt in verschillende lagen, afhankelijk van de beoogde totale dikte.

Zijn voordelen zijn

STACMAT-450 kan worden gebruikt in oplosmiddelhoudende, oplosmiddelvrije en watergedragen lining- en coatingsystemen (V, E en U).

STACMAT-450 bestaat uit poeder-gebonden gehakte microvezels van ECR-glas (Elektrisch-Chemisch-Resistent-glas: alumino-kalk silicaat met < 1 %g alkalische oxiden), van de hoogste kwaliteit.

STACMAT-450 geeft de sterke compositie-eigenschappen aan het lining- of coatingsysteem, door de slijt- en slagvastheid drastisch te verhogen.

STACMAT-450 is makkelijk te verwerken en heeft excellente drapeerbaarheid.

STACMAT-450 heeft een lag harsgebruik.

STACMAT-450 is makkelijk te bevochtigen en te verzadigen met hars.

STACMAT-450 heeft goede ontluchtingseigenschappen.

STACMAT-450 heeft een neutrale kleur (wit-grijs).

⇒ **VEILIGE BETROUWBARE DUURZAME BESCHERMING**

Toepassingsdomeinen

STACMAT-450 maakt STAC-Systemen zoals STACLINÉ-V sterke composieten voor de bescherming van constructies (beton, staal, aluminium, hout, steen, kunststof, ...) in diverse industrieën:

- > Chemische en petrochemische sites
- > Pulp en papierfabrieken
- > Meststoffabrieken, brouwerijen en koelhallen
- > Cementovens
- > Metallurgie
- > Marine constructies, schepen, on- & offshore platforms
- > Nutsbedrijven, bruggen, ...

STACLINÉ-V beschermt beton (vloeren, goten, bekkens, sokkels, enz...) blootgesteld aan agressieve chemicaliën, ook bij hoge concentraties en/of hoge temperaturen.

STACLINÉ-V2 overtreft STACLINÉ-V1, zeker voor sterke zuren (pH < 2), organische basen en solventen.

STACLINÉ-V1 wordt geprefereerd, zelfs boven STACLINÉ-V2, voor sterke anorganische basen (pH > 12).

Zie STAC-V: Voorbeelden

Zie STAC-V: Referentielijst.

Eigenschappen STACMAT-450 *

Gewicht per m ²	± 450	g/m ²
Dikte	± 4,5	mm
Densiteit	Specifiek	± 2,5 kg/dm ³
	Bulk	± 1,0 kg/dm ³
Eigenschappen rol		
Breedte	± 127	cm
Lengte	± 150	m
Oppervlak	± 190	m ²
Gewicht	± 86	kg
Diameter	± 40	cm
Vezeldiameter	± 12	µm
Vezeltype	ECR-glas (Elektrisch-Chemisch-Resistent-glas: alumino-kalk silicaat met < 1 %g alkalische oxiden)	
Bindingstype	Poeder	
Koppelingsmiddeltype	Silaan	
Koppelingsmiddelaandeel	± 5	%g
Vaste stof en VOC	Gewicht	100 %
	Volume	100 %
	VOC	0 g/dm ³
Standaard kleur	Neutraal (± wit-grijs)	

*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

Chemische resistentie

STACMAT-450 is resistent tegen de meeste chemicaliën, maar dit moet gecontroleerd worden in combinatie met het hars of de coating.

Product bereiding

STACMAT-450 is klaar voor gebruik.

Applicatie

Hierna wordt het meest gangbare gebruik van STACMAT-450 geïllustreerd, met name in STACLINÉ-V. Het kan ook worden gebruikt in oplosmiddelhoudende, oplosmiddelvrije en watergedragen lining- en coatingsystemen (V, E en U).

De standaard applicatie is continu en gebruikt:

- ✓ Geprepareerd (geaccelereerd en gekatalyseerd) **STACLINE-V-Resin**
 - ✓ 2 poeder-ECR-glasmaten van 450 g/m²
 - ✓ 1 C-glasvlies van 30 g/m².
- a. Rol hars op het geprimeerde oppervlak: ± 0,5 kg/m²
 - b. Druk hierin de 1ste glasmat (STACMAT-450) en impregneer deze volledig met hars: ± 1,5 kg/m²
 - c. Behandel met een ontluichtingsrol.
 - d. Druk de 2de glasmat (STACMAT-450) in het vochtige hars en impregneer volledig met hars: ± 1,5 kg/m²
 - e. Behandel met een ontluichtingsrol.
 - f. Om volledig glad oppervlak te bekomen, wordt een C-glasvlies (STACMAT-30) in het vochtige hars gedrukt.
 - g. Behandeld met een ontluichtingsrol.
 - h. Rol een laatste harslaag over het vlies: ± 0,5 kg/m²

Geschat harsverbruik per mat per m²:

- ✓ Matten: STACMAT-450 ± 1,5 kg
- ✓ Vliezen: STACMAT-30, -525, -540 ± 0,5 kg.

De standaard applicatie bestaat uit 2x STACMAT-450 en 1x STACMAT-30 voor een DFT van ± 3,3 mm. Rekening houdende met vaste stof gehalte, 2 % verspilling, enz... is de geanticiperde totale theoretische harsconsumptie ± 3,6 kg/m² (0,3 m²/kg, 3,2 L/m², 0,3 m²/L).

Zorgen dat de glasmaten of -vliezen in elke laag goed overlappen (om een continue composiet-laag te bekomen): ≥ 10 cm. Totale overlapping (incl. verspilling): ± 15 %.

Afhankelijk van de verwachte belasting, het beoogde aspect, de toestand van het beton en praktische applicatie omstandigheden, zal de applicateur gebruik maken van:

- ✓ 1, 2 of 3 poeder-ECR-glasmaten van 300 of 450 g/m²
- ✓ 0, 1 of 2 C-glas- of synthetische vliezen
- ✓ Continue of discontinue installatie
- ✓ Na-harding (aangeraden).

Zie TF **STACLINE-V1** en **-V2**.

Veiligheid

Zie VIB van STACMAT-450.

Storage

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

Rollen (in polyethyleen zakken en kartonnen dozen): indien op hun zijde gestockeerd, om beschadiging te vermijden, ≤ 3 mogen worden gestapeld.

Paletten: ≤ 2 mogen worden gestapeld.

Verpakking

- ✓ STACMAT-450 rol* 44 kg (± 44 L)

Palet**: 16 rollen 704 kg (± 704 L)

*: rol: in polyethyleen zak en kartonnen doos

** : palet: met rekfolie.

STAC een divisie van *GuiDan nv*
 Slameuterstraat 1 b
 B-2580 Putte, België
 ☎ : +32 15 253810
 E-✉ : info@stacoat.com
 🌐 : stacoat.com

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtitting.