

# STACMAT-300

**Glasmat voor o.a. STACLINÉ, gebaseerd op poeder-gebonden gehakte ECR-glas microvezels**

## Beschrijving

STACMAT-300 is de unieke glasmat, gebaseerd op poeder-gebonden gehakte ECR-glas microvezels, dat oppervlaktestructuur en sterke compositie-eigenschappen geeft aan STAC-Systemen zoals STACLINÉ-V.

STACMAT-300 wordt o.a. in STACLINÉ-V gebruikt in verschillende lagen, afhankelijk van de beoogde totale dikte.

## Zijn voordelen zijn

STACMAT-300 kan worden gebruikt in oplosmiddelhoudende, oplosmiddelvrije en watergedragen lining- en coatingsystemen (V, E en U).

STACMAT-300 bestaat uit poeder-gebonden gehakte microvezels van ECR-glas (Elektrisch-Chemisch-Resistent-glas: alumino-kalk silicaat met < 1 %g alkalische oxiden), van de hoogste kwaliteit.

STACMAT-300 geeft de sterke compositie-eigenschappen aan het lining- of coatingsysteem, door de slijt- en slagvastheid drastisch te verhogen.

STACMAT-300 is makkelijk te verwerken en heeft excellente drapeerbaarheid.

STACMAT-300 heeft een lag harsgebruik.

STACMAT-300 is makkelijk te bevochtigen en te verzadigen met hars.

STACMAT-300 heeft goede ontluchtingseigenschappen.

STACMAT-300 heeft een neutrale kleur (wit-grijs).

⇒ **VEILIGE BETROUWBARE DUURZAME BESCHERMING**

## Toepassingsdomeinen

STACMAT-300 maakt STAC-Systemen zoals STACLINÉ-V sterke composieten voor de bescherming van constructies (beton, staal, aluminium, hout, steen, kunststof, ...) in diverse industrieën:

- > Chemische en petrochemische sites
- > Pulp en papierfabrieken
- > Meststoffabrieken, brouwerijen en koelhallen
- > Cementovens
- > Metallurgie
- > Marine constructies, schepen, on- & offshore platforms
- > Nutsbedrijven, bruggen, ...

STACLINÉ-V beschermt beton (vloeren, goten, bekkens, sokkels, enz...) blootgesteld aan agressieve chemicaliën, ook bij hoge concentraties en/of hoge temperaturen.

STACLINÉ-V2 overtreft STACLINÉ-V1, zeker voor sterke zuren (pH < 2), organische basen en solventen.

STACLINÉ-V1 wordt geprefereerd, zelfs boven STACLINÉ-V2, voor sterke anorganische basen (pH > 12).

Zie STAC-V; Voorbeelden

Zie STAC-V; Referentielijst.

## Eigenschappen STACMAT-300 \*

Gewicht per m <sup>2</sup>	± 300	g/m <sup>2</sup>
Dikte	± 3	mm
Densiteit	Specifiek	± 2,5 kg/dm <sup>3</sup>
	Bulk	± 1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Eigenschappen rol		
Breedte	± 127	cm
Lengte	± 220	m
Oppervlak	± 280	m <sup>2</sup>
Gewicht	± 84	kg
Diameter	± 40	cm
Vezeldiameter	± 12	µm
Vezeltype	<b>ECR-glas</b> (Elektrisch-Chemisch-Resistent-glas: alumino-kalk silicaat met < 1 %g alkalische oxiden)	
Bindingstype	<b>Poeder</b>	
Koppelingsmiddeltype	<b>Silaan</b>	
Koppelingsmiddelaandeel	± 5	%g
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume
	<b>100 %</b>	<b>100 %</b>
Standaard kleur	<b>Neutraal</b> (± wit-grijs)	

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

## Chemische resistentie

STACMAT-300 is resistent tegen de meeste chemicaliën, maar dit moet gecontroleerd worden in combinatie met het hars of de coating.

## Product bereiding

STACMAT-300 is klaar voor gebruik.

## Applicatie

Hierna wordt het meest gangbare gebruik van STACMAT-300 geïllustreerd, met name in STACLINÉ-V. Het kan ook worden gebruikt in oplosmiddelhoudende, oplosmiddelvrije en watergedragen lining- en coatingsystemen (V, E en U).

De standaard applicatie is continu en gebruikt:

- ✓ Geprepareerd (geaccelereerd en gekatalyseerd) **STACLINE-V-Resin**
  - ✓ 2 poeder-ECR-glasmaten van 300 g/m<sup>2</sup>
  - ✓ 1 C-glasvlies van 30 g/m<sup>2</sup>.
- a. Rol hars op het geprimeerde oppervlak: ± 0,5 kg/m<sup>2</sup>
  - b. Druk hierin de 1ste glasmat (STACMAT-300) en impregneer deze volledig met hars: ± 0,75 kg/m<sup>2</sup>
  - c. Behandel met een ontluichtingsrol.
  - d. Druk de 2de glasmat (STACMAT-300) in het vochtige hars en impregneer volledig met hars: ± 1,25 kg/m<sup>2</sup>
  - e. Behandel met een ontluichtingsrol.
  - f. Om volledig glad oppervlak te bekomen, wordt een C-glasvlies (STACMAT-30) in het vochtige hars gedrukt.
  - g. Behandeld met een ontluichtingsrol.
  - h. Rol een laatste harslaag over het vlies: ± 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Geschat harsverbruik per mat per m<sup>2</sup>:

- ✓ Matten: STACMAT-300 ± 1,25 kg
- ✓ Vliezen: STACMAT-30, -525, -540 ± 0,5 kg.

De standaard applicatie bestaat uit 2x STACMAT-300 en 1x STACMAT-30 voor een DFT van ± 2,8 mm. Rekening houdende met vaste stof gehalte, 2 % verspilling, enz... is de geanticiperde totale theoretische harsconsumptie ± 3,1 kg/m<sup>2</sup> (0,3 m<sup>2</sup>/kg, 2,8 L/m<sup>2</sup>, 0,4 m<sup>2</sup>/L).

Zorgen dat de glasmaten of -vliezen in elke laag goed overlappen (om een continue composiet-laag te bekomen): ≥ 10 cm. Totale overlapping (incl. verspilling): ± 15 %.

Afhankelijk van de verwachte belasting, het beoogde aspect, de toestand van het beton en praktische applicatie omstandigheden, zal de applicateur gebruik maken van:

- ✓ 1, 2 of 3 poeder-ECR-glasmaten van 300 of 450 g/m<sup>2</sup>
- ✓ 0, 1 of 2 C-glas- of synthetische vliezen
- ✓ Continue of discontinue installatie
- ✓ Na-harding (aangeraden).

Zie TF **STACLINE-V1** en **-V2**.

## Veiligheid

Zie VIB van STACMAT-300.

## Storage

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

Rollen (in polyethyleen zakken en kartonnen dozen): indien op hun zijde gestockeerd, om beschadiging te vermijden, ≤ 3 mogen worden gestapeld.

Paletten: ≤ 2 mogen worden gestapeld.

## Verpakking

- ✓ STACMAT-300 rol\* 37 kg (± 37 L)

Palet\*\*: 16 rollen 592 kg (± 592 L)

\*: rol: in polyethyleen zak en kartonnen doos

\*\* : palet: met rekfolie.