

STACFOAM-U2-S50-UHD

2-c poly-urethaan isolatieschuim: ultra-hoge densiteit en druksterkte, lage λ , Euroklasse E

Beschrijving

STACFOAM-U2-S50-UHD is het poly-Urethaanschuim (FOAM) dat naadloos warm gespoten wordt met water als expansieagent, met **Ultra-Hoge Densiteit** ($\pm 50 \text{ kg/m}^3$) en **druksterkte** ($> 320 \text{ kPa}$), **lage thermische conductiviteit** ($\lambda \pm 28 \text{ mW/m} \cdot ^\circ\text{C}$), voor de duurzame thermische en akoestische isolatie van een grote variëteit van constructies (staal, beton, hout, steen, ...) met zeer hoge druksterktevereisten.

STACFOAM-U2-S50-UHD heeft een DoP (CE markering) en is conform EN 14315-1 en vuur Euroklasse E.

STACFOAM-U2-S50-UHD is een 2-c systeem, gebaseerd op specifieke aromatische poly-isocyanaten en (amino-)polyolen, die ultrasnel reageren tot zuivere poly-urethaan (zie Het verhaal van U), schuim met gesloten cellen. Het heeft 100 % vaste stofgehalte en geen VOC emissie. Het wordt warm gespoten in één dikke multi-pass laag ($\leq 4 \text{ cm}$ per passage), crèmetijd ± 6 seconden, stijgtijd ± 10 seconden, beloopbaar na ± 10 minuten, licht belastbaar na ± 3 uren, volledig belastbaar na ± 6 dagen.

STACFOAM-U2-S50-UHD, eventueel gecombineerd met compatibele primer, inter- en/of topcoat, afhankelijk van de specifieke vereisten, creëert maximale duurzame isolatie, vb.:

STACPRIMER-US2	2-c urethaan primer, solvent-vrij
STACPRIMER-EW2	2-c epoxy primer, op waterbasis
STACPRIMER-E2-ZIHS	2-c epoxy staalprimer "High Solids" met zinkpartikels
STACPRIMCOAT-E2-ZIFO	2-c epoxy staalprimer-coating met zinkfosfaat
STACPRIMCOAT-E2-MIO	2-c epoxy staalprimer-coating met MIO
STACPRIMER-U1-HISO	1-c urea primer
STACPRIMER-U1-ALUMIO	1-c urea primer met Alumina en MIO
STACPRIMER-U1-ZIMIO	1-c urea staalprimer met Zink en MIO
STACOME-U2-HOTFLEX-S	2-c urea coating-membraan ultrasnelle uitharding ($\leq 10 \text{ sec}$) zeer goed chemisch resistent extreem slijtvast zeer elastisch ($\pm 300\text{--}600 \%$) voedingscertificaat
STACOAT-U1-TOPEX	1-c urea topcoat exterieur
STACOAT-U2-TOPEX	2-c urethaan topcoat exterieur
STACOAT-U2-TOPEX-S	2-c urethaan topcoat exterieur
STACOAT-U2-TOPEX-SP	2-c urethaan topcoat exterieur zwembad en drinkwater

Zijn voordelen zijn

1. Solvent-vrije polyurethaanschuim

- > 100 % vaste stofgehalte, 0 % VOC
- > Piek temperatuur: -40 tot $+110^\circ\text{C}$ (kort $\leq 250^\circ\text{C}$)
- > Bestand tegen thermische schokken
- > Geluiddempend
- > Ultrasnelle uitharding
- > Naadloos (geen voegen) en vloeistofdicht
- > Ultra-hoge densiteit: $\pm 50 \text{ kg/m}^3$
- > Ultra-hoge druksterkte: $> 320 \text{ kPa}$
- > Lage thermische conductiviteit: $\pm 28 \text{ mW/m} \cdot ^\circ\text{C}$

⇒ **DUURZAME HOGE KWALITEIT**

2. Zuivere poly-isocyanaten & (amino-)polyolen

- > Geen migrerende weekmakers
- > Wordt niet bros

⇒ **ZEER LANGE LEVENSDUUR**

3. Eenvoudige en snelle applicatie

- > Minimale ondergrond voorbereiding
- > Applicatietemperatuur 5 tot $+40^\circ\text{C}$, luchtvochtigheid $\leq 85 \%$ en substraatvocht $< 5 \%$
- > Applicatie met 2-c verwarmde (hot-spray) pomp & pistool
- > 2-c: geautomatiseerde menging door de spuitinstallatie, geen inductietijd, geen verwerkingsduur (pot-life) beperkingen, geen additieven
- > Horizontaal, verticaal en bovenhoofds (plafond)
- > Snelle applicatie: 1 spuiters doet tot $1.500 \text{ m}^2/\text{dag}$
- > Theoretisch verbruik 4 cm DFT : $\pm 2,0 \text{ kg/m}^2$
- > "Onbepaalde" DFT ('droge filmdikte'): $\leq 4 \text{ cm}$ per passage
- > Lage viscositeit: goede vloeit en stijging in holtes en op complexe structuren

⇒ **SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE**

4. Vlugge (her)ingebruikname

- > (Primer +) één dikke multi-pass laag (+ topcoat): geïnstalleerd in enkele uren
- > Ultrasnelle uitharding: crèmetijd ± 6 seconden, stijgtijd ± 10 seconden, beloopbaar na ± 10 minuten, licht belastbaar na ± 3 uren, volledig belastbaar na ± 6 dagen.

⇒ **MINIMALE STOP**

5. Hygiënisch en veilig

- > Inert, stofvrij, zeer weinig vuilafzetting
- > Naadloos (geen voegen)
- > Geluiddempend
- > Milieuvriendelijk: vaste stof 100 %
VOC 0 %
- > Reactie bij vuur: Euroklasse E

⇒ **DE VEILIGE ISOLATIE VAN INFRASTRUCTUUR**

Toepassingsdomeinen

STACFOAM-U2-S50-UHD is ontwikkeld voor de duurzame thermische en akoestische isolatie van een grote variëteit van constructies (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...) met zeer hoge druksterkte vereisten:

- > Vloeren: onder chape
- > Vloeren met verwarming: onder chape
- > Vloeren en daken met verkeer
- > Hellende daken, ...

Zie STACFOAM-U2-S50-UHD; Voorbeelden.

Eigenschappen liquid STACFOAM-U2-S50-UHD *

STACFOAM-U2-S50-UHD-comp-A isocyanaat

Densiteit	± 1,23 kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 210 mPa.s	± 10 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	VOC
	100 %	0 g/dm³
Standaard kleur	Bruin (± ral 8002)	

STACFOAM-U2-S50-UHD-comp-B polyol

Densiteit	± 1,23 kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 390 mPa.s	± 10 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	VOC
	100 %	0 g/dm³
Standaard kleuren**	Oranje (± ral 2011)	

STACFOAM-U2-S50-UHD (A+B) B vs. A: 100 %g (100 %v)

Densiteit	± 1,23 kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 300 mPa.s	± 10 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	VOC
	100 %	0 g/dm³
DFT (droog) (1 passage)	≤ 4 cm	
DFT %	± 2.500 %	
WFT (nat) (1 passage)	≤ 1,6 mm	
Verbruik (per cm DFT)	Theoretisch	± 0,51 kg/m ² (0,41 L/m ²)
	Praktisch (vb. + 10 %)	± 0,56 kg/m ² (0,45 L/m ²)

*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

Eigenschappen gehard STACFOAM-U2-S50-UHD *

Densiteit geplaatst (EN 92120-1)	± 50 kg/m ³	± 10 %		
Laagdikte D	4-8	8-12	≥12	cm
Therm. conductiviteit** λ	± 28	28	27	mW/m.°C
Thermische resistiviteit 1/λ (EN 12667)	± 36	36	37	m.°C/W
Voorbeelden laagdikte D	± 5	10	15	cm
Thermische conductie U=λ/D	± 0,56	0,28	0,18	W/m ² .°C
Thermische resistentie R=D/λ	± 1,79	3,57	5,56	m ² .°C/W
Druksterkte (bij 10 % vervorming) (EN 826)	> 320 kPa			

Duurzaamheid van de druksterkte t.o.v. veroudering/degradatie (EN 14315-1)	Druksterkte verminderd niet in de tijd
Dimensionele stabiliteit 48 u, 70°C, 90 % RV 48 u, -20°C, 50 % RV (EN 1604)	< 4 %v
	< 1 %v
Temperatuurstabiliteit	- 40 tot + 110 °C (korte piek ≤ 250 °C)
Permeabiliteit van liquid Wateropname door gedeeltelijke onderdompeling Wp (EN 1609)	< 200 g/m ²
Permeabiliteit van damp Waterdamp resistentie factor (EN 12086) μ	70
Reactie bij vuur (EN 13501-1)	Euroklasse E
Duurzaamheid van de reactie bij vuur t.o.v. veroudering/degradatie (EN 14315-1)	Reactie bij vuur verminderd niet in de tijd
Standaard kleur	Beige (± ral 1001)

*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

** λ = λ_d = λ_{vi} = conductiviteit van vermogen in de vorm van warmte (energie per second) door een laag van het specifieke materiaal van 1 m² en 1 m dik met een temperatuurverschil tussen binnen- en buitenzijde van 1°C.

λ eenheden: W/(m.°K) = 1000.mW/(m.°K) = 1000.mW/(m.°C)

Vermogen eenheden: W = J/s = 3,414 Btu/h = 0,86 kcal/h

Energie eenheden: J = W.s = 2,78 e⁻⁴ Wh = 9,48 e⁻⁴ Btu = 0,239 cal

Ondergrond voorbereiding

1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonstraat moet in lijn zijn met de minimum specificaties (o.a. vocht < 5 %, druksterkte > 25 MPa, treksterkte > 1,5 MPa). Laat nieuw beton ≥ 4 weken udrogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECD) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-5) en/of stripprimeren.

Indien nodig stofzuigen, het oppervlak drogen en direct STACPRIMER-US2 of STACFOAM-U2-S50-UHD aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit (druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa), STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO gebruiken. Laat nieuw beton ≥ 2 weken udrogen. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type "medium (G)", diepte (Rz) $\geq 60 \mu\text{m}$. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore $\pm 20 \text{ mg/m}^2$, lining $\pm 30 \text{ mg/m}^2$, atmosferisch $\pm 60 \text{ mg/m}^2$.

Indien nodig, opnieuw stralen en stofzuigen.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-5) en/of stripprimeren.

Indien nodig stofzuigen, het oppervlak drogen en direct STACPRIMER-E2-ZIHS, STACPRIMCOAT-E2-ZIFO, -MIO of STACFOAM-U2-550-UHD aanbrengen.

Als het substraat minder droog is ($< 8\%$ vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ($\leq 16\%$ vocht, geen condensaat en/of ijskristallen), STACPRIMER-U1-ZIMIO gebruiken als primer. De ruwheid kan verlaagd worden tot: hoekig profiel, type "fijn (G)", diepte (Rz) $\geq 40 \mu\text{m}$. WAB of UHP kunnen in dit geval ook gebruikt worden.

3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB (Droog Abrasief Stralen), schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-5) en/of stripprimeren.

Indien nodig, stofzuigen, het oppervlak drogen en direct STACPRIMCOAT-E2-MIO of STACFOAM-U2-550-UHD plaatsen.

Als het substraat minder droog is ($< 8\%$ vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ($\leq 16\%$ vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) Of van lagere kwaliteit, STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO gebruiken als primer. WAB of UHP kunnen in dit geval ook gebruikt worden.

Goede Praktijk

Zorg ervoor dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraleer over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal.

Product bereiding

STACFOAM-U2-550-UHD is een **2-componenten** systeem, klaar voor gebruik, met een ratio **B vs. A: 100 %gewicht (100 %volume)**. De producttemperatuur moet $\geq 3^\circ\text{C}$ boven het dauwpunt zijn vooraleer de vaten te openen.

- > **Comp-A** (zwart vat, ISO): **NIET** oproeren.
- > **Comp-B** (blauw vat, polyol): net vóór applicatie oproeren.

Opgelet

- > **NIET comp-A** met **comp-B** mengen
- > **NIET** verdunners of andere producten toevoegen.

Applicatie

Conditie tijdens applicatie

Applicatie is mogelijk als de substraattemperatuur 5 tot 40°C is, $\geq 3^\circ\text{C}$ boven het dauwpunt en de luchtvochtigheid $\leq 85\%$. Windsnelheid tijdens de applicatie mag niet meer dan 30 km/u zijn, om te hoog verbruik en contaminatie met spuitnevel op en rond de werf te vermijden.

Primer

STACFOAM-U2-550-UHD kan rechtstreeks geplaatst worden op goed voorbereide en droge ($< 5\%$ vocht) beton (poreuze substraten).

Voor andere substraten of condities is primer geadviseerd.

STAC-Primers hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen.

Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

1. Beton (poreuze substraten)

- $< 5\%$ vocht: STACPRIMER-US2
- $< 8\%$ vocht: STACPRIMER-EW2
- $\leq 16\%$ vocht: STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO.

2. Staal (ferro legeringen)

- $< 5\%$ vocht: STACPRIMER-E2-ZIHS, STACPRIMCOAT-E2-ZIFO of -MIO
- $< 8\%$ vocht: STACPRIMER-EW2
- $\leq 16\%$ vocht: STACPRIMER-U1-ZIMIO.

3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

- $< 5\%$ vocht: STACPRIMCOAT-E2-MIO
- $< 8\%$ vocht: STACPRIMER-EW2
- $\leq 16\%$ vocht: STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO.

Zie STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal.

Applicatie STACFOAM-U2-550-UHD

STACFOAM-U2-550-UHD moet geplaatst worden direct na de ondergrond voorbereiding of tussen de minimale en maximale overcoattijd van de vorige laag.

STACFOAM-U2-550-UHD plaatsen met specifieke 2-componenten, verwarmende, hoge druk dosering-spuitmachine (vb. Gama G-250 H, Graco H-XP3 & 2E-XP2, Wiwa PU 460).

De instellingen zijn afhankelijk van het type spuitmachine en -pistool. Indicatief voor Graco H-XP3:

- > Werkdruk: $\pm 9\text{--}10 \text{ MPa}$ ($\times 10 = \text{bar}$, $\times 145 = \text{psi}$)
- > Temperatuur **Comp-A**: $\pm 41^\circ\text{C}$, **comp-B**: $\pm 44^\circ\text{C}$
- > Mengkamer: AR 52/52.

STACFOAM-U2-S50-UHD heeft een ultra korte geltijd, zodat verticaal en bovenhoofds (plafond) spuiten mogelijk is.

Spuiten volgens de regels van de kunst, vb.:

- Vlotte alternerende 2-D beweging, spuihoek $\pm 90^\circ$.

Standaard DFT per passage is ± 4 mm. Rekening houdend met vaste stof gehalte, 5% verspilling, enz... is de theoretische consumptie $\pm 2,0$ kg/m² ($\pm 0,5$ m²/kg, 1,6 L/m², 0,6 m²/L).

STACFOAM-U2-S50-UHD kan geplaatst worden in diktes van 3 tot 25 cm, in een multi-pass opgebouwde laag. De uithardingstijd is ultrasnel. Bij standaard condities: crèmetijd ± 6 seconden, stijgtijd ± 10 seconden, beloopbaar na ± 10 minuten, licht belastbaar na ± 3 uren, volledig belastbaar na ± 6 dagen.

Uithardingstijd (4 cm DFT, ≤ 85 % luchtvochtigheid)

STACFOAM-U2-S50-UHD		10°C	20°C	30°C
Crèmetijd	\pm	10 sec	6 sec	4 sec
Stijgtijd	\pm	15 sec	10 sec	7 sec
Volledige uitharding	90 % \pm	2 dagen	1 dag	18 uren
	100 % \pm	7 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	\pm	7 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	\pm	15 sec	10 sec	7 sec
topcoat	\pm	1,5 uur	1 uur	40 min
Overcoattijd max*				
zichzelf	\pm	6 dagen	5 dagen	4 dagen
topcoat	\pm	6 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	\pm	15 min	10 min	7 min
Licht belastbaar	\pm	6 uren	3 uren	2 uren
Volledig belastbaar	\pm	7 dagen	6 dagen	5 dagen

*Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd
: op zuiver oppervlak, zonder extra voorbereiding

Topcoat

Omwillen van de ultra-hoge dichtheid van **STACFOAM-U2-S50-UHD**, kan het overcoat worden met een coating-membraan, vb.:

- **STACOME-U2-HOTFLEX**: vloeistofdichting en abrasie
- **STACOME-U2-COLDFLEX**: vloeistofdichting en abrasie
- **STACOME-U1-COLDFLEX**: vloeistofdichting en abrasie.

Een compatibele topcoat moet geplaatst worden voor, vb.:

- **STACOAT-U1-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- **STACOAT-U2-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- **STACOAT-U2-TOPEX-S**: UV-protectie en abrasie
- **STACOAT-U2-TOPEX-SP**: UV-protectie, abrasie, gechloreerd en drinkwater.
- Andere topcoats: compatibiliteitstest altijd nodig.

Als het oppervlak niet zuiver is of de overcoattijd langer is dan de max in de "Uithardingstabel":

- Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- Indien nodig stofzuigen tot volledig stofvrij en ervoor zorgen dat het oppervlak droog is
- Indien nodig, eerst dunne laag primer: ± 40 μ m (droog).

Reiniging apparatuur

Na applicatie (indien nodig ook ervoor):

- Maakt het pistool grondig schoon met pistoolreiniger.

Bij verwachte langdurige inactiviteit, reinig **comp-A** pomp:

- Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- Spoel en vul met pompbeschermingsvloeistof.

Veiligheid

Zie VIB's van **STACFOAM-U2-S50-UHD-comp-A** & **-comp-B**.

Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden voor **Comp-A** en 6 maanden voor **comp-B**, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, sterke basen, oxidatie (en/of reductie) agenten en direct zonlicht.

Opgelet

Comp-A: Geopende of gedeeltelijk gebruikt vat zo vlug mogelijk van de vochtige omgevingslucht afsluiten door introductie van droge stikstof of plaatsen van een vochtabsorberende filter (vb. zeolieten) op de drukopening. Vervolgens het vat zo snel mogelijk goed sluiten. Beperkte houdbaarheid.

Verpakking

Standaard set	500 kg (± 406 L)
✓ STACFOAM-U2-S50-UHD-comp-A	250 kg (± 203 L)
✓ STACFOAM-U2-S50-UHD-comp-B	250 kg (± 203 L)

Industriële containers op verzoek.

STAC een divisie van *GuiDan nv*
Slameuterstraat 1 b
B-2580 Putte, België
☎ : +32 15 253810
E-✉ : info@stacoat.com
🌐 : stacoat.com

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtigting.