

# STAC-U1-ACCELERATOR-S

Versneller voor STACOME-U1-COLDFLEX, op basis van geblokkeerde aromatische poly-aminen

## Beschrijving

STAC-U1-ACCELERATOR-S is de specifieke versneller voor STACOME-U1-COLDFLEX welke gebaseerd is op vocht uitgeharden poly-urea.

STAC-U1-ACCELERATOR-S wordt toegevoegd aan STACOME-U1-COLDFLEX wanneer een nog snellere uitharding en/of overcoattijd gewenst is (zie "Uithardingstabel").

STAC-U1-ACCELERATOR-S is een geblokkeerd kruisverbinder voor poly-isocyanaten, gebaseerd op aromatische poly-aminen. Het heeft een zeer lage reactiviteit t.o.v. isocyaanogroepen. De vernetting gebeurt onder invloed van vocht dat de poly-aminen vrijmaakt, die dan reageren met de isocyaanogroepen om zo urea-structuren te vormen.

## Zijn voordelen zijn

De voordelen van STACOME-U1-COLDFLEX worden in detail omschreven in zijn technische fiche.

STAC-U1-ACCELERATOR-S toevoegen geeft extra voordelen, waarvan de belangrijkste de zeer significante vermindering van de uithardings- en overcoattijd is; tot 50 %\*.

Dit verkort aanzienlijk het tijds kader van applicatie en uitharding. Hieruit resulteert een belangrijke economische winst, zowel direct (minder onderhoudsuren) als indirect (kortere productiestops, verkeersfiles, enz...).

- ⇒ **MINIMALE PRODUCTIESTOP**
- ⇒ **MAXIMALE ECONOMISCHE WINST**

De dubbele uitharding (1-c + 2-c poly-urea polymerisatie) verbetert ook de mechanische en chemische eigenschappen van het STACOME-U1-COLDFLEX membraan:

- Elimineert blaasjesvorming en andere oppervlakte effecten
- Dikkere mono-laag mogelijk (< 2 mm)
- Substantiële stijging van de thixotropie: betere verticale applicatie
- Betere chemische resistentie: pH 3-10
- Betere hardheid
- Betere slijt- en slagvastheid

⇒ **LANGE LEVENSDUUR**

\*: **GEEN STACOME-U1-COLDFLEX met STAC-U1-ACCELERATOR-S gebruiken op vochtige oppervlakken!**

## Eigenschappen STAC-U1-ACCELERATOR-S \*

Densiteit	± 0,95 kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit (20°C)	± 2.400 mPa.s ± 15 %
Vaste stof en VOC	Gewicht Volume VOC > 59 % 55 % < 390 g/dm <sup>3</sup>
Standaard kleur	Neutral (± geelachtig)

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

## Product bereiding

De producttemperatuur moet ≥ 3°C boven het dauwpunt zijn vooraleer de bus te openen.

Net voor gebruik, homogeniseer de bus STACOME-U1-COLDFLEX door ± 1 minuut te mengen, met een handmenger met laag toerental (± 200 tpm).

Direct na de homogenisatie, als snellere uitharding en overcoatbaarheid (en betere kwaliteit) gewenst is, onder standaard condities, tot 7 %g (10 %v) STAC-U1-ACCELERATOR-S toevoegen. Meng opnieuw ± 1 minuut met een handmenger met laag toerental (± 200 tpm), om de versneller te integreren.

*Vuistregel: 1 busje STAC-U1-ACCELERATOR-S (2,0 kg) per bus STACOME-U1-COLDFLEX (25 kg).*

## Opgelet

- STACOME-U1-COLDFLEX NIET met STAC-U1-ACCELERATOR-S versnellen in geval van directe applicatie op vochtige oppervlakken.
- NIET meer roeren na de menging
- GEEN niet-voorgescreven additieven toevoegen
- GEEN vocht toelaten in de bus (vb. zweet, regen)

## Goede Praktijk

Om vochtindringing tijdens de voorbereiding volledig te voorkomen, de bussen STACOME-U1-COLDFLEX bewaren in een locatie dat ≥ 3°C boven het dauwpunt blijft.

## Applicatie

Plaats het versnelde STACOME-U1-COLDFLEX onmiddellijk (max 30 minuten) na de bereiding.

STACOME-U1-COLDFLEX met STAC-U1-ACCELERATOR-S kan geplaatst worden zoals de niet-versnelde versie.

## Geaccelereerde applicatie

Standaard applicatie bestaat uit 1 laag met een DFT van ± 1,5 mm. Rekening houdend met vaste stof gehalte, 5 % verspilling, enz... is de theoretische consumptie ± 2,6 kg/m<sup>2</sup> (0,4 m<sup>2</sup>/kg, 1,9 L/m<sup>2</sup>, 0,5 m<sup>2</sup>/L).

## Goede Praktijk

- Vermijd excessief mengen of elke actie die vocht inbrengt in de coating.
- De bruikbare potlife kan drastisch verminderen als het versnelde STACOME-U1-COLDFLEX wordt blootgesteld aan herhaaldelijk doppen van borstels of opmengen in de verfpot.
- Het is aan te raden om een dip- of rolverfpot te gebruiken voor borstel- of rolapplicatie.
- Reinig de apparatuur voor en na de applicatie met STAC-U-THINNER-S of STACLEAN-M.

## Opgelet

STACOME-U1-COLDFLEX NIET met STAC-U1-ACCELERATOR-S versnellen in geval van directe applicatie op vochtige oppervlakken.

## Uithardingstijd

De uithardingstijd is afhankelijk van verschillende parameters vb. omgevingstemperatuur, substraattemperatuur, substraatvochtigheid, luchtvochtigheid en laagdikte. De onderstaande tabellen geven een inschatting van de uithardingstijd. Praktijkevaluatie en –aanpassing moet gedaan worden.

### Uithardingstijd: STACOME-U1-COLDFLEX

**Niet-geaccelereerd** (0,8 mm DFT, bij < 85 % luchtvochtigheid)

STACOME-U1-COLDFLEX		10°C	20°C	30°C
Kleefvrij	±	1,5 uur	1 uur	40 min
Volledige uitharding	90 % ±	2 dagen	1 dag	18 uren
	100 % ±	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	±	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	±	12 uren	8 uren	6 uren
topcoat	±	8 uren	5 uren	4 uren
Overcoattijd max*				
zichzelf	±	2 dag	1 dag	18 uren
topcoat	±	7 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	±	2 dagen	1 dag	18 uren
Licht belastbaar	±	2 dagen	1 dag	18 uren
Volledig belastbaar	±	8 dagen	6 dagen	5 dagen

**Niet-geaccelereerd** (1,5 mm DFT, bij < 85 % luchtvochtigheid)

met U1-ACCELERATOR-S		10°C	20°C	30°C
Gewicht %	±	8 %	8 %	8 %
Volume %	±	12 %	12 %	12 %
Gewicht per bus 25 kg	±	2 kg	2 kg	2 kg
Volume per bus 17,9 L	±	2,1 L	2,1 L	2,1 L
Kleefvrij	±	1 uur	40 min	25 min
Volledige uitharding	90 % ±	1 dag	15 uren	8 uren
	100 % ±	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	±	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	±	6 uren	4 uren	3 uren
topcoat	±	4 uren	2,5 uren	2 uren
Overcoattijd max*				
zichzelf	±	1 dag	15 uren	8 uren
topcoat	±	7 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	±	1 dag	15 uren	8 uren
Licht belastbaar	±	1 dag	15 uren	8 uren
Volledig belastbaar	±	8 dagen	6 dagen	5 dagen

*Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd  
\*: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding*

## Topcoat

STACOME-U1-COLDFLEX kan gecombineerd worden met een compatibele topcoat:

- > Min. overcoattijd: ± 4–8 uren (2–4 uren met STAC-U1-ACCELERATOR-S), afhankelijk van ventilatie, temperatuur en vochtigheid (zie “Uithardingstabel”).
- > Max. overcoattijd: ± 4–7 dagen op zuiver oppervlak.

Een compatibele topcoat moet geplaatst worden voor, vb.:

- > STACOAT-U1-TOPEX: UV-protectie en abrasie
- > STACOAT-U2-TOPEX: UV-protectie en abrasie
- > STACOAT-U2-TOPEX-S: UV-protectie en abrasie
- > STACOAT-U2-TOPEX-SP: UV-protectie en abrasie, zwembad en drinkwater
- > Andere topcoats: compatibiliteitstest altijd nodig.

Als het oppervlak niet zuiver is of de overcoattijd langer is dan de max in de “Uithardingstabel”:

- > Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- > Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- > Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is
- > Indien nodig, eerst dunne laag primer: ± 40 µm (droog).

## Reiniging apparatuur

Reinig de apparatuur voor en na de applicatie met STAC-U-THINNER-S of STACLEAN-M.

## Veiligheid

Zie VIB van STAC-U1-ACCELERATOR-S.

## Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

## Verpakking

- ✓ STAC-U1-ACCELERATOR-S
 

standaard	2 kg	(± 2,1 L)
klein	0,5 kg	(± 0,5 L)

**STAC** een divisie van *GuiDan nv*  
Slameuterstraat 1 b  
B-2580 Putte, België  
☎ : +32 15 253810  
E-✉ : info@stacoat.com  
🌐 : stacoat.com

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtijging.