

STACPRIMER-ES2

2-c epoxy primer, solvent-vrij, voor STACOAT-ES2 op beton (poreuze substraten)

Beschrijving

STACPRIMER-ES2 is de Epoxy primer, Solvent-vrij en met 100 % vaste stof, speciaal ontwikkeld om de hechting te verhogen van STACOAT-ES2 aan beton en andere poreuze substraten (cement, steen, ...). Het combineert sterke adhesie, excellente chemische resistentie, uitstekende slijt- en slagvastheid met lage viscositeit.

STACPRIMER-ES2 is standaard Neutraal (bleek), heeft een glad half-glanzend aspect.

STACPRIMER-ES2 is een 2-c solvent-vrij systeem met 100 % vaste stof, gebaseerd op specifieke aromatische epoxyharsen en poly-aminen, die reageren tot de epoxy primer (zie Het verhaal van E).

STACPRIMER-ES2 wordt geplaatst met een rol en borstel. Het is kleefvrij na ± 6 uren, licht belastbaar na ± 2 dagen, volledig belastbaar na ± 1 week.

STACPRIMER-ES2, gecombineerd met een compatibele intercoat en/of topcoat, afhankelijk van de specifieke vereisten, creëert maximale duurzame bescherming (zie Typische Systeemopbouw beton & metaal), vb.:

STACOAT-ES2	2-c epoxy coating, solvent-vrij met 100 % vaste stof excellente chem. resistentie uitstekende slijt- en slagvastheid
-------------	--

Zijn voordelen zijn

1. ES: Epoxy, Solvent-vrij

- Solvent-vrij, 100 % vaste stof, geurvrij: applicatie mogelijk met weinig ventilatie
- Geen DFT limiet: bruikbaar met vulstoffen
- Half-glanzend aspect, zonder blaasvorming, schilferen of barsten
- Excellente chemische resistentie: pH 4–10
- Piek temperatuur: – 20 tot + 80°C
- Uitstekende slijt- en slagvastheid
- Hydrofoob
- Sterke adhesie aan de meeste (goed voorbereide) poreuze substraten: beton, cement, steen, ...

⇒ **LANGE LEVENSDUUR**

2. Eenvoudige en snelle applicatie

- Applicatietemperatuur 10–30°C, luchtvochtigheid ≤ 85 % en oppervlakvochtigheid < 5 %
- Applicatie met rol en borstel
- Lage viscositeit: geen verdunning nodig
- Optimale potlife (20°C): ± 50 minuten
- Theoretisch verbruik 100 µm DFT: ± 110 g/m²
- “Onbepaalde” DFT (‘droge filmdikte’): ≤ 3.000 µm/laag
- Goede putvloei

⇒ **SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE**

3. Vlugge (her)ingebruikname

- Kleefvrij na ± 6 uren, overcoatbaar na ± 8 uren, licht belastbaar na ± 2 dagen, volledig belastbaar na ± 1 week (standaard condities)
- Maximum overcoattijd ± 1 dag (2 dagen indien ingestrooid) (op zuiver droog oppervlak)

⇒ **MINIMALE STOP**

4. Hygiënisch en veilig

- Glad oppervlak verzekert makkelijke reiniging
- Milieuvriendelijk:
 - ✓ Vaste stof 100 %g
 - ✓ VOC 0 %g

⇒ **DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR**

Toepassingsdomeinen

STACPRIMER-ES2 verhoogt de binding van STACOAT-ES2 op beton en andere poreuze substraten (cement, steen, ...) in vele domeinen:

- Industrie: fabrieken, voedselverwerkende bedrijven, opslagruimtes, toiletten, keukens, lunchruimtes, gemeenschappelijke ruimtes, ...
 - ✓ -AS: elektronische fabrieken en laboratoria, clean rooms, gevoelige productielijnen, ...
- Landbouw: stallen en andere ruimtes met dieren, ...
- Nutsbedrijven: drink- en afvalwaterinstallaties, elektriciteitscentrales, brandweerkazernes, ...
- Transport:
 - ✓ Algemeen: distributie-, transit- en stockageruimtes, ...
 - ✓ Automotive: dealers, toonzalen, kleinhandelszaken, werkplaatsen, olieverversingszones, carwash, vloot onderhoudsplaatsen, parkings, ...
 - ✓ Luchtvaart: hangars, luchthavens, ...
 - ✓ Publiek transport: stations, cafetaria's, ...
- Publieke gebouwen: scholen & opleidingscentra, expositiecentra, musea, sporthallen, politiekantoren, gevangenissen, ziekenhuizen, cafetaria's, restrooms, keukens, patio's, gemeenschappelijke ruimtes, ...
 - ✓ -AS: operatiekamers, clean rooms, kantoren met gevoelige elektronica, ...
- Private gebouwen: garages, kelders, keukens, veranda's, gangen, waskamers, toiletten, ...
- Amusement: pretparken, dierentuinen, ...

Zie STACOAT-ES2; Voorbeelden.

Eigenschappen liquid STACPRIMER-ES2 *

STACPRIMER-ES2-comp-A		epoxy resin		
Densiteit	± 1,08	kg/dm ³	± 5 %	
Viscositeit (20°C)	± 280	mPa.s	± 50 %	
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC	
	100 %	100 %	0 g/dm ³	
Standaard kleur	Rood	(± transparant)		

STACPRIMER-ES2-comp-B amine

Densiteit	± 1,00	kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 200	mPa.s	± 50 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	100 %	100 %	0 g/dm ³
Standaard kleur	Neutraal (± bleek)		

STACPRIMER-ES2 (A+B) B vs. A: 50 %g (54 %v)

Densiteit	± 1,05	kg/dm ³	± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 250	mPa.s	± 50 %
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	100 %	100 %	0 g/dm ³
DFT (droog) (1 laag)	± 100 tot	3.000	µm
DFT %	± 100 %		
WFT (nat) (1 laag)	± 105 tot	3.150	µm
Verbruik (per 10 µm DFT)	Theoretisch	± 11	g/m ² (11 ml/m ²)
	Praktisch (vb. + 25 %)	± 14	g/m ² (13 ml/m ²)

Eigenschappen uitgehard STACPRIMER-ES2 *

Densiteit	± 1,05	kg/dm ³	± 5 %
Piek temperatuur	- 20 tot + 80 °C		
Adhesie aan beton	> 2 MPa (breuk beton)		
Hardheid Shore D	± 75		
Slijtvastheid (Taber: EN ISO 5470-1) (CS 17 roller, 1 kg) 1000 cycli	± 150 mg		
Slagvastheid	Excellent		
Kleuraspect	Half-glanzend		
Standaard kleur	Neutraal (± bleek)		

*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

Chemische resistentie

STACPRIMER-ES2 is resistent tegen talrijke chemicaliën en matig-hoge temperaturen. Praktische testen zijn altijd aangeraden en eenvoudig te realiseren. Typische voorbeelden:

- > Atmosfeer in open lucht: excellent
- > Zoetwater: excellent (≤ 65°C)
- > Zeewater: excellent
- > Zuren: excellent ≥ pH 4
- > Basen: excellent ≤ pH 10

Ondergrond voorbereiding
1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat moet in lijn zijn met de minimum specificaties (o.a. **vocht < 5 %**, druksterkte > 25 MPa, treksterkte > 1,5 MPa). Laat nieuw beton ≥ 4 weken drogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-5) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak droog is en onmiddellijk STACPRIMER-ES2 aanbrengen.

Uitzondering: voor andere systemen (non-STACCOAT-ES2) gebruik STACPRIMER-US2.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (< 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit (druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa), STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO gebruiken. Laat nieuw beton ≥ 2 weken uitdrogen. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

2. Staal (ferro legeringen)

Gebruik STACPRIMER-EW2 of STACPRIMER-U1-ZIMIO.

3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

Gebruik STACPRIMER-EW2, STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO.

Goede Praktijk

Zorg ervoor dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraleer over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal.

Product bereiding

STACPRIMER-ES2 is een **2-componenten** systeem met een mengratio* B vs. A van **50 %gewicht (54 %volume)**.

* = omgekeerd: A-B = 2-1 gewicht (1,9-1 volume).

De producttemperatuur moet ≥ 3°C boven het dauwpunt zijn vooraleer de bussen te openen.

Net voor gebruik, homogeniseer de bussen en Camp-B (amine) aan Camp-A (epoxy resin) toevoegen, ± 5 minuut mengen, met een handmenger met laag toerental (± 200 tpm). De potlife bij kamertemperatuur is ± 50 minuten.

- > GEEN niet-voorgescreven additieven toevoegen.
- > GEEN vocht toelaten in de bus (vb. zweet).

Verdunnen

Niet verdunnen.

Applicatie
Conditie tijdens applicatie

Applicatie van STACPRIMER-ES2 is mogelijk als de substraattemperatuur 10-30°C is, ≥ 3°C boven het dauwpunt, de luchtvochtigheid ≤ 85 % en de substraatvocht < 5 %.

Primer

STAC-Primers hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen.

Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

1. Beton (poreuze substraten)

- < 5 % vocht: **STACPRIMER-ES2**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

2. Staal (ferro legeringen)

- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-ZIMIO**.

3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

Zie **STAC-U1** Applicatiegidsen beton & -metaal.

Applicatie **STACPRIMER-ES2**

STACPRIMER-ES2 wordt geplaatst met:

- > Rol: met kort haar of mohair
- > Borstel: met natuurlijk haar.

Rollen volgens de regels van de kunst (gekruid patroon).

De standaard laagdikte is ± 200 µm (droog). Rekening houdende met vaste stof, 5% verspilling, enz... is de theoretische consumptie ± 220 g/m² (4,5 m²/kg, 210 ml/m², 4,7 m²/L).

In sommige gevallen is een 2^{de} primerlaag nodig, vb.:

- ✓ Substraat is zeer poreus of onvolledig geïmpregneerd.
- ✓ De primer is niet bedekt met de 'volgende laag' binnen de maximale overcoattijd.

Om de overcoattijd te verlengen en de mechanische hechting te verhogen, kan de primer ingestrooid worden met fijn droog zuiver kwarts: Ø 180 – 350 µ (vb. **STACLAM-FILLER**).

Om te egaliseren, kan de primer gevuld worden met fijn droog zuiver kwarts: Ø 180 – 350 µ (vb. **STACLAM-FILLER**).

Een damp-barrière kan gemaakt worden met meerdere lagen van **STACPRIMER-ES2** (min. 4 x 250 g/m²).

Uithardingstijd (200 µm DFT, bij ≤ 85 % luchtvochtigheid)

STACPRIMER-ES2		10°C	20°C	30°C
Kleefvrij	±	10 uren	6 uren	4 uren
Volledige uitharding	90 % ±	4 dagen	2 dagen	1 dag
	100 % ±	11 dagen	7 dagen	5 dagen
Adhesie max	±	11 dagen	7 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*	±	12 uren	8 uren	5 uren
Overcoattijd max*	±	2 dagen	1 dag	18 uren
Indien ingestrooid	±	3 dagen	2 dagen	1,5 dag
Beloopbaar	±	4 dagen	2 dagen	1 dag
Licht belastbaar	±	2 dagen	2 dagen	1 dag
Volledig belastbaar	±	11 dagen	7 dagen	5 dagen

Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd

**: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding*

Applicatie volgende laag

STACPRIMER-ES2 kan gecombineerd worden met een compatibele volgende laag:

- > Min. overcoattijd: ± 5–12 uren, afhankelijk van ventilatie, temperatuur & vochtigheid (zie "Uithardingstabel").
- > Max. overcoattijd: ± ¾–2 dagen (1,5–3 dagen indien ingestrooid) (op zuiver droog oppervlak).

Soms moet een extra primerlaag geplaatst worden, vb.:

- > Substraat is zeer poreus of onvoldoende geïmpregneerd
- > Oppervlak is niet zuiver en/of de overcoattijd is langer dan de max in de "Uithardingstabel":
 - ✓ Reinig met solvent (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**)
 - ✓ Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
 - ✓ Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Compatibiliteitstest altijd geadviseerd.

Reiniging apparatuur

Reinig de apparatuur voor en na de applicatie (vb. **STAC-U-THINNER-S**, **STACLEAN-M**, **-ECO** en/of **-ECOTOOL**).

Veiligheid

Zie VIB's van **STACPRIMER-ES2-comp-A** & **-comp-B**.

Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

Opgelet

Eens de verpakking geopend is, onmiddellijk gebruiken.

Verpakking

Standaard set	15 kg	(± 14,3 L)
✓ STACPRIMER-ES2-comp-A	10 kg	(± 9,3 L)
✓ STACPRIMER-ES2-comp-B	5 kg	(± 5,0 L)

STAC een divisie van *GuiDan nv*

Slameuterstraat 1 b
B-2580 Putte, België

☎ : +32 15 253810

E-✉ : info@stacoat.com

🌐 : stacoat.com

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtigting.