

# STACOME-U2-HOTFLEX-SHR

**2-c zuivere poly-urea coating-membraan:  
ultrasnelle uitharding, vloeistofdicht, hoge hardheid, extreem slijtvast & elastisch**

## Beschrijving

**STACOME-U2-HOTFLEX-SHR is het COating-Membraan, op basis van zuivere poly-Urea, 2-c, warm (HOT) gespoten, extreem FLEXibel, naadloos (Seamless) en Hoog Resistent, voor de duurzame bescherming van constructies (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...). Het combineert hoge hardheid (shore A  $\pm$  97, shore D  $\pm$  60), extreme slijt- en slagvastheid, goede schok- en geluidsdemping, excellente chemische resistentie en sterke adhesie met zeer hoge flexibiliteit en elasticiteit ( $\pm$  180 %). Het is dampdoorlatend, vloeistofdicht, niet-geleidend en solvent-vrij.**

STACOME-U2-HOTFLEX-SHR is standaard grijs ( $\pm$  ral 7040), met een mat aspect.

STACOME-U2-HOTFLEX-SHR is een 2-c systeem, gebaseerd op aromatische poly-isocyanaten en poly-aminen, die ultrasnel reageren tot zuivere poly-urea (zie Het verhaal van U).

STACOME-U2-HOTFLEX-SHR heeft 100 % vaste stofgehalte en geen VOC emissie. Het wordt warm gespoten in één dikke laag (1,5–3 mm, max 10 mm), is kleefvrij na  $\pm$  18 seconden, licht belastbaar na  $\pm$  4 uren, volledig belastbaar na  $\pm$  1 week.

STACOME-U2-HOTFLEX-SHR, eventueel gecombineerd met een compatibele primer en/of topcoat, afh. van de specifieke vereisten, creëert max. duurzame bescherming, vb.:

STACPRIMER-U52	2-c urethaan primer, solvent-vrij
STACPRIMER-EW2	2-c epoxy primer, op waterbasis
STACPRIMER-E2-ZIHS	2-c epoxy staalprimer "High Solids" met zinkpartikels
STACPRIMCOAT-E2-ZIFO	2-c epoxy staalprimer-coating met zinkfosfaat
STACPRIMCOAT-E2-MIO	2-c epoxy staalprimer-coating met MIO
STACPRIMER-U1-HISO	1-c urea primer
STACPRIMER-U1-ALUMIO	1-c urea primer met Alumina en MIO
STACPRIMER-U1-ZIMIO	1-c urea staalprimer met Zink en MIO
STACOAT-U1-TOPEX	1-c urea topcoat exterieur
STACOAT-U2-TOPEX	2-c urethaan topcoat exterieur
STACOAT-U2-TOPEX-S	2-c urethaan topcoat exterieur
STACOAT-U2-TOPEX-SP	2-c urethaan topcoat exterieur zwembad en drinkwater

## Zijn voordelen zijn

### 1. Zuivere poly-urea, 2-componenten

- > Mat aspect, zonder blaasvorming, schilferen of barsten
- > 100 % vaste stofgehalte, geen solvent
- > Excellente chemische resistentie: pH 3–11

- > Piek temperatuur: – 40 tot + 140°C
- > Zeer hoge duurzame flexibiliteit & elasticiteit:  $\pm$  180 %
- > Hoge hardheid (shore A  $\pm$  97, shore D  $\pm$  60)
- > Extreme slijt- en slagvastheid
- > Bestand tegen thermische schokken
- > Schok- en geluiddempend
- > Tragere uitharding ( $\pm$  15 sec) dan standaard poly-urea:
  - ✓ minimum puntgaatjes
  - ✓ geen brosheid net na applicatie
  - ✓ geen krul- of blaasvorming van de "losse" onderlaag
- > Naadloos (geen voegen) en vloeistofdicht
- > Scheuroverbruggend, laat zelfs kleine barsten toe in het substraat, na de installatie
- > Hydrofoob
- > Sterke adhesie aan zowat alle (goed voorbereide) substraten: beton, metalen, ferro en non-ferro legeringen, steen, hout, kunststof, oude coatings, ...

### ⇒ LANGE LEVENSDUUR

### 2. Zuivere poly-isocyanaten & -aminen

- > Geen migrerende weekmakers
- > Duurzame elasticiteit en flexibiliteit: wordt niet bros
- > Volkomen en duurzaam vloeistofdicht

### ⇒ STERKER, RESISTENTER: ZEER LANGE LEVENSDUUR

### 3. Eenvoudige en snelle applicatie

- > Applicatietemperatuur – 15 tot + 50°C, luchtvochtigheid  $\leq$  85 % en substraatvocht < 5 %
- > Applicatie met 2-c verwarmde (hot-spray) pomp & pistool
- > 2-c: geautomatiseerde menging door de spuitinstallatie, geen inductietijd, geen verwerkingsduur (pot-life) beperkingen, geen additieven
- > Horizontaal, verticaal en bovenhoofds (plafond)
- > Snelle applicatie: 1 spuiters doet tot 1.500 m<sup>2</sup>/dag
- > Theoretisch verbruik 2,5 mm DFT:  $\pm$  2,6 kg/m<sup>2</sup>
- > "Onbepaalde" DFT ('droge filmdikte'):  $\leq$  10 mm/laag
- > Lage viscositeit: goede putvloei & complexe structuren

### ⇒ SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE

### 4. Vlugge (her)ingebruikname

- > (Primer +) één-laag (+ topcoat): geïnstalleerd in enkele uren
- > Ultrasnelle uitharding: kleefvrij na  $\pm$  18 seconden, licht belastbaar na  $\pm$  4 uren volledig belastbaar na  $\pm$  1 week

### ⇒ MINIMALE STOP

### 5. Hygiënisch en veilig

- > Inert, makkelijk reinigbaar, stofvrij, min. vuilafzetting
- > Naadloos (geen voegen) en vloeistofdicht
- > Anti-slip karakter
- > Milieuvriendelijk:
 

Vaste stof	100 %
VOC	0 %

### ⇒ DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR

## Toepassingsdomeinen

**STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** beschermt en impermeabiliseert allerlei constructies (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...), in vele domeinen:

- Industrieën: chemische & petrochemische sites, pulp & papierfabrieken, meststoffabrieken, cementovens, metallurgie, brouwerijen, voeding verwerkende fabrieken, ... (vloeren, muren, goten, kanalen, bekkens, tanks, ...)
- Nutsbedrijven: drink- en afvalwater installaties (bekkens, torens), elektriciteitscentrales (koeltorens, condensors), ...
- Nutsinfrastructuur: bruggen, riolen, tunnels, ...
- Marine infrastructuur: schepen, jachten, offshore platforms, havenstructuren, ...
- Transport: bestelwagens, busjes, vrachtwagen laadplaten, tanks, containers, ...
- Publieke en private gebouwen: daken, balkons, terrassen, bouwputten, funderingen, keermuren, zwembaden, vijvers, toiletten, parkings, vloeren, muren, ...
- Decoratieve en entertainment infrastructuur: pretparken, dierentuinen, podia, standbeelden, ...

Zie **STACOME-U2-HOTFLEX**; Voorbeelden.

## Eigenschappen liquid **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** \*

<b>STACOME-U2-HOTFLEX-SHR-comp-A</b>		isocyaanaat	
Densiteit	± 1,1 kg/dm <sup>3</sup>	± 5 %	
Viscositeit (20°C)	± 750 mPa.s	± 10 %	
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	100 %	100 %	0 g/dm <sup>3</sup>
Standaard kleur	Neutraal (± bleek)		

<b>STACOME-U2-HOTFLEX-SHR-comp-B</b>		amine	
Densiteit	± 1,1 kg/dm <sup>3</sup>	± 5 %	
Viscositeit (20°C)	± 650 mPa.s	± 10 %	
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	100 %	100 %	0 g/dm <sup>3</sup>
Standaard kleur**	Grijs (± ral 7040)		

## **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR (A+B) B** vs. **A: 100 %g (100 %ov)**

Densiteit	± 1,1 kg/dm <sup>3</sup>	± 5 %	
Viscositeit (20°C)	± 700 mPa.s	± 10 %	
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	100 %	100 %	0 g/dm <sup>3</sup>
DFT (droog) (1 laag)	± 1,5 tot 10 mm		
DFT %	± 107 %		
WFT (nat) (1 laag)	± 1,43 tot 9,5 mm		
Verbruik (per mm DFT)	Theoretisch	± 1,05 kg/m <sup>2</sup> (0,95 L/m <sup>2</sup> )	
	Praktisch (vb. + 10 %)	± 1,15 kg/m <sup>2</sup> (1,05 L/m <sup>2</sup> )	

## Eigenschappen gehard **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** \*

Densiteit	± 1,03 kg/dm <sup>3</sup>
Piek temperatuur	- 40 tot 120 °C (liquid)
	140 °C (droog gas)
Adhesie aan beton	Excellent > 1,8 MPa

Adhesie aan staal (EN ISO 4624)	Excellent	> 7,5 MPa
Treksterkte	Excellent	± 23 MPa
Scheursterkte	Excellent	± 35 kN/m
Rek bij breuk	Extreem	± 180 %
Hardheid:	Shore D	Excellent ± 60
	Shore A	± 97
Slijtvastheid	Extreem	
Slagvastheid	Extreem	
Waterdichtheid	Waterdicht	
Vuurresistentie	Euroklasse F	
Kleuraspect	± Mat	
Standaard kleur**	Grijs	(± ral 7040)

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

\*\* : andere kleuren op verzoek

#: specificaties EN 1504:2 Oppervlakbeschermingsystemen beton.

## Chemische resistentie

**STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** is resistent tegen talrijke agressieve chemicaliën en hoge temperaturen. Praktische testen zijn altijd aangeraden en eenvoudig te realiseren.

Typische voorbeelden:

CHEMICALIËN	Concentratie		
<b>ZUREN</b>	Azijnzuur	CH <sub>3</sub> COOH	10 %
	Zoutzuur	HCl	10 %
	Fosforzuur	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	10 %
	Zwavelzuur	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	10 %
<b>BASEN</b>	Ammoniumhydroxide	NH <sub>4</sub> OH	20 %
	Kaliumhydroxide	KOH	10 %
	Natriumhydroxide	NaOH	20 %
<b>ZOUTEN</b>	Natriumchloride	NaCl	20 %
<b>ANDEREN</b>	2-methylbutaan	C <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	100 %
	Hexaan	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	100 %
	Diesel	C <sub>8-21</sub> Hx...	100 %
	Water	H <sub>2</sub> O	100 %

Details: **STACOME-U2-HOTFLEX-S** Chemische Resistentie Lijst.

## Ondergrond voorbereiding

### 1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat moet in lijn zijn met de minimum specificaties (o.a. **vocht < 5 %**, druksterkte > 25 MPa, treksterkte > 1,5 MPa). Laat nieuw beton ≥ 4 weken uitdrogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECD) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-5) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, het oppervlak drogen en direct **STACPRIMER-US2** aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit (druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa), **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** gebruiken. Laat nieuw beton ≥ 2 weken uitdrogen. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

## 2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type “medium (G)”, diepte (Rz) ≥ 60 μm. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore ± 20 mg/m<sup>2</sup>, lining ± 30 mg/m<sup>2</sup>, atmosferisch ± 60 mg/m<sup>2</sup>.

Indien nodig, opnieuw stralen en stofzuigen.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, het oppervlak drogen en direct **STACPRIMER-E2-ZIHS**, **STACPRIMCOAT-E2-ZIFO**, **-MIO** of **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen), **STACPRIMER-U1-ZIMIO** gebruiken als primer. De ruwheid kan verlaagd worden tot: hoekig profiel, type “fijn (G)”, diepte (Rz) ≥ 40 μm. WAB of UHP kunnen in dit geval ook gebruikt worden.

## 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB (Droog Abrasief Stralen), schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, drogen en direct **STACPRIMCOAT-E2-MIO** of **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) **STACPRIMER-EW2** gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit, **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO** gebruiken als primer. WAB of UHP kunnen in dit geval ook gebruikt worden.

## Goede Praktijk

Zorgen dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer “voorzetten” op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraleer over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

## Product bereiding

**STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** is een **2-componenten** systeem, klaar voor gebruik, met een ratio **B** vs. **A**: **100 %gewicht (100 %volume)**. De producttemperatuur moet ≥ 3°C boven het dauwpunt zijn vooraleer de vaten te openen.

- > **Comp-A** (zwart vat, ISO): **NIET** oproeren.
- > **Comp-B** (blauw vat, Amine): net vóór applicatie oproeren.

## Opgelet

- > **NIET comp-A** met **comp-B** mengen
- > **NIET** verdunners of andere producten toevoegen.

## Applicatie

### Conditie tijdens applicatie

Applicatie is mogelijk als de substraattemperatuur –15 tot 50°C is, ≥ 3°C boven het dauwpunt en de luchtvochtigheid ≤ 85 %. Onder 0°C is applicatie mogelijk, mits speciale voorzorgen.

### Primer

**STACOME-U2-HOTFLEX-SHR** kan rechtstreeks geplaatst worden op niet-poreuze, goed voorbereide droge substraten.

Voor andere substraten en/of condities is een primer nodig. Vb.: bij gesloten-poreuze substraten vult de primer de poriën (vb. Ω-gaten) en vermijdt dat de interne lucht opwarmt, expandeert en pinholes creëert in de **STACOME**.

**STAC-Primers** hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen.

Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

### 1. Beton (poreuze substraten)

- < 5 % vocht: **STACPRIMER-US2**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

### 2. Staal (ferro legeringen)

- < 5 % vocht: **STACPRIMER-E2-ZIHS**, **STACPRIMCOAT-E2-ZIFO** of **-MIO**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-ZIMIO**.

### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

- < 5 % vocht: **STACPRIMCOAT-E2-MIO**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

## Applicatie STACOME-U2-HOTFLEX-SHR

STACOME-U2-HOTFLEX-SHR moet geplaatst worden tussen de minimale en maximale overcoattijd van de vorige laag.

STACOME-U2-HOTFLEX-SHR plaatsen met specifieke 2-componenten, verwarmende, hoge druk dosering-spuitmachine (vb. Gama G-250 H, Graco H-XP3 & 2E-XP2, Wiwa PU 460).

Instellingen afhankelijk van type spuitmachine en -pistool:

- > Werkdruk: ± 18 tot 20 MPa (x10=bar, x145=psi)
- > Temperatuur verwarmers en slangen: ± 75°C.

Het heeft een ultra korte geltijd, waardoor verticaal en zelfs bovenhoofds (op plafond) spuiten mogelijk is.

Spuiten volgens de regels van de kunst, vb.:

- > Vlotte alternerende 2-D beweging, spuihoek ± 90°
- > Licht anti-slip: direct na-nevelen
- > Sterk anti-slip: extra spuitkop voor granulaat.

Standaard DFT is ± 2,5 mm. Rekening houdend met vaste stof gehalte, 2 % verspilling, enz... is de theoretische consumptie ± 2,6 kg/m<sup>2</sup> (0,38 m<sup>2</sup>/kg, 2,4 L/m<sup>2</sup>, 0,42 m<sup>2</sup>/L).

Optie: inspecteer staalcoating met vonktest (4 V/μm).

**Uithardingstijd** (2,5 mm DFT, bij ≤ 85 % luchtvochtigheid)

STACOME-U2-HOTFLEX-SHR		10°C	20°C	30°C
Geltijd	±	20 sec	10 sec	6 sec
Kleefvrij	±	30 sec	18 sec	10 sec
Volledige uitharding	90 % ±	2 dagen	1 dag	18 uren
	100 % ±	7 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	±	7 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	±	30 sec	18 sec	10 sec
topcoat	±	1,5 uur	1 uur	40 min
Overcoattijd max*				
zichzelf	±	6 dagen	5 dagen	4 dagen
topcoat	±	6 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	±	30 min	20 min	15 min
Licht belastbaar	±	6 uren	4 uren	3 uren
Volledig belastbaar	±	7 dagen	6 dagen	5 dagen

*Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd*

*\*: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding*

## Topcoat

Een compatibele topcoat moet geplaatst worden voor, vb.:

- > **STACOAAT-U1-TOPEX:** UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX:** UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX-S:** UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX-SP:** UV-protectie en abrasie, zwembad en drinkwater
- > Andere topcoats: compatibiliteitstest altijd nodig.

Als het oppervlak niet zuiver is of de overcoattijd langer is dan de max in de "Uithardingstabel":

- > Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- > Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- > Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is
- > Indien nodig, eerst dunne laag primer: ± 40 μm (droog).

## Reiniging apparatuur

Na applicatie (indien nodig ook ervoor):

- > Maakt het pistool grondig schoon met pistoolreiniger.

Bij verwachte langdurige inactiviteit, reinig **comp-A** pomp:

- > Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- > Spoel en vul met pompbeschermingsvloeistof.

## Veiligheid

Zie VIB's van **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR-comp-A** & **-comp-B**.

## Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

## Opgelet

**Comp-A:** Geopende of gedeeltelijk gebruikt vat zo vlug mogelijk van de vochtige omgevingslucht afsluiten door introductie van droge stikstof of plaatsen van een vochtabsorberende filter (vb. zeolieten) op de drukopening. Vervolgens het vat zo snel mogelijk goed sluiten. Beperkte houdbaarheid.

## Verpakking

- Standaard set **450 kg (± 410 L)**
- ✓ **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR-comp-A** 225 kg (± 205 L)
  - ✓ **STACOME-U2-HOTFLEX-SHR-comp-B** 225 kg (± 205 L)

**STAC** een divisie van *GuiDan nv*

Slameuterstraat 1 b  
B-2580 Putte, België

☎ : +32 15 253810

E-mail : [info@stacoat.com](mailto:info@stacoat.com)

🌐 : [stacoat.com](http://stacoat.com)

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwittiging.