

# STACOME-U2-HOTFLEX-SER

**2-c zuivere poly-urea coating-membraan:  
zeer snelle uitharding, vloeistofdicht, slijtvast & ultra-elastisch**

## Beschrijving

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER** is het **COating-Membraan**, op basis van zuivere poly-Urea, **2-c**, warm (**HOT**) gespoten, extreem **FLEXibel**, naadloos (**Seamless**), ultra **Elastisch**, **Rubberachtig**, voor de duurzame bescherming van **constructies** (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...). **Het combineert excellente slijt- en slagvastheid, sublieme schok- en geluidsdemping, excellente chemische resistentie en sterke adhesie met ultrahoge flexibiliteit en elasticiteit** ( $\pm 600\%$ ). **Het is dampdoorlatend, vloeistofdicht, niet-geleidend, solvent-vrij en rubberachtig anti-slip.**

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER** is standaard wit ( $\pm$  ral 9003), grijs ( $\pm$  7040), zwart ( $\pm$  9005) en rood ( $\pm$ 8004) met mat aspect.

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER** beschermt slecht hechtende "onderlagen" (vb. roofing, PU-schuim). Door zijn vertraagde uithardingsnelheid heeft het praktisch geen puntgaatjes, geen interne chemische spanningen en geen brosheid direct na de applicatie. Derhalve kunnen de "onderlagen" niet opkrullen of blaren krijgen.

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER** is een 2-c systeem, gebaseerd op aromatische poly-isocyanaten en poly-aminen, die ultrasnel reageren tot zuivere poly-urea (zie Het verhaal van **U**).

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER** heeft 100 % vaste stofgehalte en geen VOC. Het wordt warm gespoten in één dikke laag (1,5–3 mm, max 2105 mm), is kleefvrij na  $\pm 25$  seconden, licht belastbaar na  $\pm 4$  uren, volledig na  $\pm 1$  week.

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER**, eventueel gecombineerd met een compatibele **primer** en/of **topcoat**, afhankelijk van de specifieke vereisten, creëert max. duurzame bescherming, vb.:

<b>STACPRIMER-US2</b>	2-c urethaan primer, solvent-vrij
<b>STACPRIMER-EW2</b>	2-c epoxy primer, op waterbasis
<b>STACPRIMER-E2-ZIHS</b>	2-c epoxy staalprimer "High Solids" met zinkpartikels
<b>STACPRIMCOAT-E2-ZIFO</b>	2-c epoxy staalprimer-coating met zinkfosfaat
<b>STACPRIMCOAT-E2-MIO</b>	2-c epoxy staalprimer-coating met MIO
<b>STACPRIMER-U1-HISO</b>	1-c urea primer
<b>STACPRIMER-U1-ALUMIO</b>	1-c urea primer met Alumina en MIO
<b>STACPRIMER-U1-ZIMIO</b>	1-c urea staalprimer met Zink en MIO
<b>STACOAT-U1-TOPEX</b>	1-c urea topcoat exterieur
<b>STACOAT-U2-TOPEX</b>	2-c urethaan topcoat exterieur
<b>STACOAT-U2-TOPEX-S</b>	2-c urethaan topcoat exterieur
<b>STACOAT-U2-TOPEX-SP</b>	2-c urethaan topcoat exterieur zwembad en drinkwater

## Zijn voordelen zijn

### 1. Zuivere poly-urea, 2-componenten

- > Mat aspect, zonder blaasvorming, schilferen of barsten
- > 100 % vaste stofgehalte, geen solvent
- > Excellente chemische resistentie: pH 3–10
- > Piek temperatuur: – 40 tot + 140°C
- > Ultrahoge duurzame flexibiliteit & elasticiteit:  $\pm 600\%$
- > Excellente slijt- en slagvastheid
- > Bestand tegen thermische schokken
- > Sublieme schok- en geluiddempend
- > Tragere uitharding ( $\pm 25$  sec) dan standaard poly-urea:
  - ✓ minimum puntgaatjes
  - ✓ geen interne chemische spanningen net na applicatie
  - ✓ geen brosheid net na applicatie
  - ✓ geen krul- of blaasvorming van de "losse" onderlaag
- > Naadloos (geen voegen) en vloeistofdicht
- > Scheuroverbruggend, laat zelfs kleine barsten toe in het substraat, na de installatie
- > Hydrofoob
- > Sterke adhesie aan zowat alle (goed voorbereide) substraten: beton, metalen, ferro en non-ferro legeringen, steen, hout, kunststof, oude coatings, ...

⇒ **LANGE LEVENSDUUR**

### 2. Zuivere poly-isocyanaten & -aminen

- > Geen migrerende weekmakers
- > Duurzame elasticiteit en flexibiliteit: wordt niet bros
- > Volkomen en duurzaam vloeistofdicht

⇒ **STERKER, RESISTENTER: ZEER LANGE LEVENSDUUR**

### 3. Eenvoudige en snelle applicatie

- > Applicatietemperatuur – 15 tot + 50°C, luchtvochtigheid  $\leq 85\%$  en substraatvocht  $< 5\%$
- > Applicatie met 2-c verwarmde (hot-spray) pomp & pistool
- > 2-c: geautomatiseerde menging door de spuitinstallatie, geen inductietijd, geen verwerkingsduur (pot-life) beperkingen, geen additieven
- > Horizontaal, verticaal en bovenhoofds (plafond)
- > Snelle applicatie: 1 spuiters doet tot 1.500 m<sup>2</sup>/dag
- > Theoretisch verbruik 2,5 mm DFT:  $\pm 2,6$  kg/m<sup>2</sup>
- > "Onbeperkte" DFT ('droge filmdikte'):  $\leq 10$  mm/laag
- > Lage viscositeit: goede putvloei & complexe structuren

⇒ **SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE**

### 4. Vlugge (her)ingebruikname

- > (Primer +) één-laag (+ topcoat): geïnstalleerd in enkele uren
- > Zeer snelle uitharding: kleefvrij na  $\pm 25$  seconden, licht belastbaar na  $\pm 4$  uren volledig belastbaar na  $\pm 1$  week

⇒ **MINIMALE STOP**

### 5. Hygiënisch en veilig

- > Inert, makkelijk reinigbaar, stofvrij, min. vuilafzetting

- Naadloos (geen voegen) en vloeistofdicht
- Rubberachtig anti-slip karakter
- Sublieme schok- en geluiddempend
- Milieuvriendelijk: Vaste stof 100 %  
VOC 0 %

⇒ **DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR**

**Toepassingsdomeinen**

STACOME-U2-HOTFLEX-SER beschermt en impermeabiliseert constructies (staal, beton, aluminium, hout, steen, ...), ook met niet- of slecht hechtende onderlagen (vb. roofing, PU-schuim, metalen daken), in vele domeinen:

- Industrieën: chemische & petrochemische sites, pulp & papierfabrieken, meststoffabrieken, cementovens, metallurgie, brouwerijen, voeding verwerkende fabrieken, ... (vloeren, muren, goten, kanalen, bekkens, tanks, ...)
- Nutsbedrijven: drink- en afvalwater installaties (bekkens, torens), elektriciteitscentrales (koeltorens, condensoren), ...
- Nutsinfrastructuur: bruggen, riolen, tunnels, ...
- Marine infrastructuur: schepen, jachten, offshore platforms, havenstructuren, ...
- Publieke en private gebouwen: daken, balkons, terrassen, ...
- Decoratieve en entertainment infrastructuur: pretparken, dierentuinen, podia, standbeelden, schok- en geluiddemping, bescherming van luidspreker, ...

Zie STACOME-U2-HOTFLEX; Voorbeelden.

**Eigenschappen liquid STACOME-U2-HOTFLEX-SER \***

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER-comp-A** isocyaanaat

Densiteit	± 1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit (20°C)	± 1.100 mPa.s
Vaste stof en VOC	Gewicht Volume VOC 100 % 100 % 0 g/dm <sup>3</sup>
Standaard kleur	Neutraal (± bleek)

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER-comp-B** amine

Densiteit	± 1,1 kg/dm <sup>3</sup> ± 5 %
Viscositeit (20°C)	± 700 mPa.s
Vaste stof en VOC	Gewicht Volume VOC 100 % 100 % 0 g/dm <sup>3</sup>
Standaard kleuren**	Wit (± ral 9003) Grijs (± ral 7040) Zwart (± ral 9005) Rood (± ral 8004)

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER (A+B) B vs. A: 100 %g (100 %v)**

Densiteit	± 1,1 kg/dm <sup>3</sup> ± 3 %
Viscositeit (20°C)	± 900 mPa.s
Vaste stof en VOC	Gewicht Volume VOC 100 % 100 % 0 g/dm <sup>3</sup>
DFT (droog) (1 laag)	± 1,5 tot 25 mm
DFT %	± 107 %
WFT (nat) (1 laag)	± 1,43 tot 9,5 mm
Verbruik (per mm DFT)	Theoretisch ± 1,05 kg/m <sup>2</sup> (0,95 L/m <sup>2</sup> ) Praktisch (vb. + 10 %) ± 1,15 kg/m <sup>2</sup> (1,05 L/m <sup>2</sup> )

**Eigenschappen gehard STACOME-U2-HOTFLEX-SER \***

Densiteit	± 1,03 kg/dm <sup>3</sup>
Piek temperatuur	- 40 tot 120 °C (liquid) 140 °C (droog gas)
Adhesie aan beton	Excellent > 1,85 MPa
Adhesie aan staal (EN ISO 4624)	Excellent > 7,5 MPa
Treksterkte	23°C Excellent ± 13 MPa - 40°C ± 23 MPa
Scheursterkte	Excellent ± 30 kN/m
Rek bij breuk	23°C Extreme ± 600 % - 40°C ± 350 %
Hardheid:	Shore D Excellent ± 25 Shore A ± 75
Slijtvastheid (Taber) #	CS 10 roller, 1 kg 500 cycli Extreme ± 30 mg (EN ISO 7784-2) 1000 cycli ± 70 mg
Slagvastheid # (EN ISO 6272-1)	Extreem Klasse III (geen barsten of schillen ≥ 20 Nm)#
Waterdichtheid	Waterdicht
Waterdoorlaatbaarheid # (EN ISO 1062-3) (liquid)	± 4,5 g/m <sup>2</sup> /u <sup>0.5</sup> (< 100)#
Dampdoorlatendheid #	Klasse I
Coëfficiënt	μ ± 2.280
Diffusie	V ± 14 g/m <sup>2</sup> /dag
Luchtlaag equiv. (EN ISO 7783) (waterdamp)	S <sub>d</sub> ± 1,64 m (< 5)#
Vuurresistentie	Euroclass F
Kleuraspect	± Mat
Standaard kleuren**	Wit (± ral 9003) Grijs (± ral 7040) Zwart (± ral 9005) Rood (± ral 8004)

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

\*\* : andere kleuren op verzoek

#: specificaties EN 1504:2 Oppervlakbeschermingsystemen beton.

**Chemische resistentie**

STACOME-U2-HOTFLEX-SER is resistent tegen talrijke chemicaliën en hoge temperaturen. Praktische testen zijn altijd aangeraden en eenvoudig te realiseren. Vb.:

CHEMICALIËN	Concentratie
<b>ZUREN</b>	
Azijnzuur	CH <sub>3</sub> COOH 5 %
Zoutzuur	HCl 5 %
Fosforzuur	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 5 %
Zwavelzuur	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 5 %
<b>BASEN</b>	
Ammoniumhydroxide	NH <sub>4</sub> OH 10 %
Kaliumhydroxide	KOH 5 %
Natriumhydroxide	NaOH 10 %
<b>ZOUTEN</b>	
Natriumchloride	NaCl 20 %
<b>ANDEREN</b>	
2-methylbutaan	C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> 100 %
Hexaan	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> 100 %
Diesel	C <sub>8-21</sub> Hx... 100 %
Water	H <sub>2</sub> O 100 %

Details: STACOME-U2-HOTFLEX-SER Chemische Resistentie Lijst.

## Ondergrond voorbereiding

### 1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat moet in lijn zijn met de minimum specificaties (o.a. **vocht < 5 %**, druksterkte > 25 MPa, treksterkte > 1,5 MPa). Laat nieuw beton  $\geq 4$  weken uildrogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-S) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, het oppervlak drogen en direct STACPRIMER-US2 aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ( $\leq 16$  % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit (druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa), STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO gebruiken. Laat nieuw beton  $\geq 2$  weken uildrogen. In dit geval kunnen WAB (Nat Abrasief Stralen) Of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen) ook gebruikt worden.

### 2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type "medium (G)", diepte (Rz)  $\geq 60 \mu\text{m}$ . Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Voor gevoelige toepassingen, is het aangeraden om de zoutconcentratie in het oppervlak te verifiëren (Bresle test, conform ISO 8502, als gemengde zouten): off-shore  $\pm 20 \text{ mg/m}^2$ , lining  $\pm 30 \text{ mg/m}^2$ , atmosferisch  $\pm 60 \text{ mg/m}^2$ .

Indien nodig, opnieuw stralen en stofzuigen.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-S) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, het oppervlak drogen en direct STACPRIMER-E2-ZIHS, STACPRIMCOAT-E2-ZIFO, -MIO of STACOME-U2-HOTFLEX-SER aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ( $\leq 16$  % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen), STACPRIMER-U1-ZIMIO gebruiken als primer. De ruwheid kan verlaagd worden tot: hoekig profiel, type "fijn (G)", diepte (Rz)  $\geq 40 \mu\text{m}$ . WAB of UHP kunnen in dit geval ook gebruikt worden.

### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)

en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB (Droog Abrasief Stralen), schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is.

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. STACSEAL-U1, STACTAPE-S) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen, drogen en direct STACPRIMCOAT-E2-MIO of STACOME-U2-HOTFLEX-SER aanbrengen.

Als het substraat minder droog is (< 8 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) STACPRIMER-EW2 gebruiken.

Zeker als het substraat vochtiger is ( $\leq 16$  % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) of van lagere kwaliteit, STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO gebruiken als primer. WAB of UHP kunnen in dit geval ook gebruikt worden.

### Goede Praktijk

Zorgen dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraleer over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie STAC-UI Applicatiegidsen beton & -metaal.

## Product bereiding

STACOME-U2-HOTFLEX-SER is een **2-componenten** systeem, klaar voor gebruik, met een ratio **B** vs. **A**: **100 %gewicht (100 %volume)**. De producttemperatuur moet  $\geq 3^\circ\text{C}$  boven het dauwpunt zijn vooraleer de vaten te openen.

- > **Comp-A** (zwart vat, ISO): **NIET** oproeren.
- > **Comp-B** (blauw vat, Amine): net vóór applicatie oproeren.

### Opgelet

- > **NIET comp-A** met **comp-B** mengen
- > **NIET** verdunners of andere producten toevoegen.

## Applicatie

### Conditie tijdens applicatie

Applicatie is mogelijk als de substraattemperatuur  $-15$  tot  $50^\circ\text{C}$  is,  $\geq 3^\circ\text{C}$  boven het dauwpunt en de luchtvochtigheid  $\leq 85$  %. Onder  $0^\circ\text{C}$  is applicatie mogelijk, mitst speciale voorzorgen.

### Primer

STACOME-U2-HOTFLEX-SER kan rechtstreeks geplaatst worden op niet-poreuze, goed voorbereide droge substraten.

Voor andere substraten en/of condities is een primer nodig. Vb.: bij gesloten-poreuze substraten vult de primer de poriën (vb.  $\Omega$ -gaten) en vermijdt dat de interne lucht opwarmt, expandeert en pinholes creëert in de STACOME.

STAC-Primers hebben een excellente adhesie op de meeste substraten en oude coatings. Doe altijd een praktijktest om de adhesie en/of de compatibiliteit te bepalen. Plaats eerste laag direct na de ondergrond voorbereiding.

### 1. Beton (poreuze substraten)

- < 5 % vocht: STACPRIMER-US2
- < 8 % vocht: STACPRIMER-EW2
- $\leq 16$  % vocht: STACPRIMER-U1-HISO of -ALUMIO.

## 2. Staal (ferro legeringen)

- < 5 % vocht: **STACPRIMER-E2-ZIHS**,  
**STACPRIMCOAT-E2-ZIFO** of **-MIO**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-ZIMIO**.

## 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gealvaniseerde ferro legeringen)

- < 5 % vocht: **STACPRIMCOAT-E2-MIO**
- < 8 % vocht: **STACPRIMER-EW2**
- ≤ 16 % vocht: **STACPRIMER-U1-HISO** of **-ALUMIO**.

Zie **STAC-U1 Applicatiegidsen beton & -metaal**.

### Applicatie **STACOME-U2-HOTFLEX-SER**

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER** moet geplaatst worden tussen de minimale en maximale overcoattijd van de vorige laag.

**STACOME-U2-HOTFLEX-SER** plaatsen met specifieke 2-componenten, verwarmende, hoge druk dosering-spuitmachine (vb. Gama G-250 H, Graco H-XP3 & 2E-XP2, Wiwa PU 460).

Instellingen afhankelijk van type spuitmachine en -pistool:

- > Werkdruk: ± 18 tot 20 MPa (x10=bar, x145=psi)
- > Temperatuur verwarmers en slangen: ± 75°C.

Het heeft een ultra korte geltijd, waardoor verticaal en zelfs bovenhoofds (op plafond) spuiten mogelijk is.

Spuiten volgens de regels van de kunst, vb.:

- > Vlotte alternerende 2-D beweging, spuithoek ± 90°
- > Licht anti-slip: direct na-nevelen
- > Sterk anti-slip: extra spuitkop voor granulaat.

Standaard DFT is ± 2,5 mm. Rekening houdend met vaste stof gehalte, 2 % verspilling, enz... is de theoretische consumptie ± 2,6 kg/m<sup>2</sup> (0,38 m<sup>2</sup>/kg, 2,4 L/m<sup>2</sup>, 0,42 m<sup>2</sup>/L).

Optie: inspecteer staalcoating met vonktest (4 V/μm).

**Uithardingstijd** (2,5 mm DFT, bij ≤ 85 % luchtvochtigheid)

<b>STACOME-U2-HOTFLEX-SER</b>		10°C	20°C	30°C
Geltijd	±	25 sec	15 sec	10 sec
Kleefvrij	±	40 sec	25 sec	15 sec
Volledige uitharding	90 % ±	2 dagen	1 dag	18 uren
	100 % ±	7 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	±	7 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	±	40 sec	25 sec	15 sec
topcoat	±	2,5 uren	1,5 uur	1 uur
Overcoattijd max*				
zichzelf	±	6 dagen	5 dagen	4 dagen
topcoat	±	6 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	±	40 min	25 min	15 min
Licht belastbaar	±	8 uren	4 uren	3 uren
Volledig belastbaar	±	7 dagen	6 dagen	5 dagen

*Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd*

*\*: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding*

## Topcoat

Een compatibele topcoat moet geplaatst worden voor, vb.:

- > **STACOAAT-U1-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX-S**: UV-protectie en abrasie
- > **STACOAAT-U2-TOPEX-SP**: UV-protectie en abrasie, zwembad en drinkwater
- > Andere topcoats: compatibiliteitstest altijd nodig.

Als het oppervlak niet zuiver is of de overcoattijd langer is dan de max in de "Uithardingstabel":

- > Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- > Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- > Indien nodig stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak droog is
- > Indien nodig, eerst dunne laag primer: ± 40 μm (droog).

## Reiniging apparatuur

Na applicatie (indien nodig ook ervoor):

- > Maakt het pistool grondig schoon met pistoolreiniger.

Bij verwachte langdurige inactiviteit, reinig **comp-A** pomp:

- > Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- > Spoel en vul met pompbescheringsvloeistof.

## Veiligheid

Zie VIB's **STACOME-U2-HOTFLEX-SER-comp-A** & **-comp-B**.

## Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–25°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

## Opgelet

**Comp-A**: Geopende of gedeeltelijk gebruikt vat zo vlug mogelijk van de vochtige omgevingslucht afsluiten door introductie van droge stikstof of plaatsen van een vochtabsorberende filter (vb. zeolieten) op de drukopening. Vervolgens het vat zo snel mogelijk goed sluiten. Beperkte houdbaarheid.

## Verpakking

- Standaard set **450 kg** (± 410 L)
- ✓ **STACOME-U2-HOTFLEX-SER-comp-A** 225 kg (± 205 L)
- ✓ **STACOME-U2-HOTFLEX-SER-comp-B** 225 kg (± 205 L)

**STAC** een divisie van GuiDan nv

Slameuterstraat 1 b  
B-2580 Putte, België

☎ : +32 15 253810

E-mail : [info@stacoat.com](mailto:info@stacoat.com)

🌐 : [stacoat.com](http://stacoat.com)

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtitting.