

# STACOME-A1-COLDFLEX

## 1-c poly-acrylaat coating-membraan: koud geplaatst, extreem flexibel en vloeistofdicht

### Beschrijving

**STACOME-A1-COLDFLEX** is het **CO**ating-**ME**mbraan, **koud (COLD)** (omgevingstemperatuur) **geplaatst**, **extreem FLEX**-**ibel** en **naadloos**, voor de duurzame bescherming van een grote variëteit van constructies, vooral voor de weervastheid en waterdichting van daken, terrassen en balkons en de UV-bescherming van PU-schuim (vb. **STAC-FOAM**). Zijn pasta-achtig voorkomen laat toe om zich aan de vorm aan het oppervlak aan te passen, waardoor complexe structuren mooi behandeld kunnen worden. Het combineert slijt- en slagvastheid, uitstekende schok- en geluidsdemping, excellente weer & UV resistentie en sterke adhesie met extreme flexibiliteit en elasticiteit ( $\pm 300\%$ ). Het is dampdoorlatend en vloeistofdicht.

**STACOME-A1-COLDFLEX** is standaard grijs ( $\pm$  ral 7040) en rood ( $\pm$  ral 8004) met een mat aspect. Het is een 1-c systeem, gebaseerd op alifatische water-opgeloste acrylaat pre-polymeren, die "reageren", door uitdroging en een complexe reeks ketteringreacties (o.a. vernetting), tot een poly-acrylaat 3D matrix (zie Het verhaal van A). Het wordt koud geplaatst in 2-3 lagen ( $\frac{3}{4}$ -2 mm), is kleefvrij na  $\pm 1$  uur, licht belastbaar na  $\pm 1$  dag, volledig belastbaar na  $\pm 1$  week.

**STACOME-A1-COLDFLEX**, hoeft geen primer en/of topcoat.

### Zijn voordelen zijn

#### 1. Alifatisch poly-acrylaat, 1-component

- > Mat aspect, zonder blaasvorming, schilferen of barsten
- > Excellente weervastheid
- > Alifatisch: excellente UV resistentie en kleurenstabiliteit
- > Piek temperatuur:  $-20$  tot  $+90^\circ\text{C}$
- > Bestand tegen thermische schokken
- > Schok- en geluiddempend
- > Slijt- en slagvastheid
- > Pasta-achtig: zelf-nivellerend tot egaal oppervlak
- > Extreem en duurzaam flexibel en elastisch:  $\pm 300\%$
- > Naadloos coating-membraan, duurzaam vloeistofdicht
- > Scheuroverbruggend, laat zelfs kleine barsten toe in het substraat na de installatie

#### → **LANGE LEVENSDUUR**

#### 2. Eenvoudige en snelle applicatie

- > Minimale ondergrond voorbereiding (abrasief of waterstralen, werktuigreinigen)
- > Standaard geen primer
- > 1-c (1-component): geen additieven, geen inductietijd, geen pot-life beperkingen
- > Applicatie met rol, schraper, borstel en spuitpistool
- > Theoretisch verbruik  $750\ \mu\text{m}$  DFT:  $\pm 2,2\ \text{kg/m}^2$
- > Horizontale en verticale applicatie
- > Applicatie temperatuurafhankelijk:  $5$  tot  $+45^\circ\text{C}$

#### → **SNELLE RISICOLOZE INSTALLATIE**

#### 3. Vlugge (her)ingebruikname

- > 2-lagen (+ glas of synthetische mat of geotextiel): geïnstalleerd in 1 dag
- > Snelle uitharding: kleefvrij na  $\pm 1$  uur, licht belastbaar na  $\pm 1$  dag, volledig belastbaar na  $\pm 1$  week

#### → **MINIMALE STOP**

#### 4. Hygiënisch en veilig

- > Inert, makkelijk reinigbaar, stofvrij, min. vuilafzetting
- > Naadloos (geen voegen), vloeistofdicht
- > Anti-slip karakter
- > Schok- en geluiddempend
- > Milieuvriendelijk: VOC  $0\%$

#### → **DE VEILIGE BESCHERMING VAN INFRASTRUCTUUR**

### Toepassingsdomeinen

**STACOME-A1-COLDFLEX** beschermt en impermeabiliseert constructies in vele domeinen:

- > Platte daken, terrassen, balkons en afdaken in beton, of keramische stenen
- > PU-schuim (vb. **STACFOAM-U2**).

Zie **STACOME-A1-COLDFLEX**; Voorbeelden.

### Eigenschappen liquid STACOME-A1-COLDFLEX \*

Densiteit	$\pm 1,4$	kg/dm <sup>3</sup>	$\pm 5\%$
Viscositeit (20°C)	$\pm 30.000$	mPa.s	$\pm 10\%$
Vaste stof en VOC	Gewicht	Volume	VOC
	$> 64\%$	$50\%$	$0\ \text{g/dm}^3$
DFT (droog) ( $\geq 2$ lagen)	$\pm \frac{3}{4}$	tot	$2\ \text{mm}$
DFT %	$\pm 50\%$		
WFT (nat) ( $\geq 2$ lagen)	$\pm 1,5$	tot	$4\ \text{mm}$
Verbruik (per mm DFT)			
Theoretisch	$\pm 2,9\ \text{kg/m}^2$	( $2,1\ \text{L/m}^2$ )	
Praktisch (vb. +10%)	$\pm 3,2\ \text{kg/m}^2$	( $2,3\ \text{L/m}^2$ )	
Standaard kleuren	<b>Grijs</b>	( $\pm$ ral 7040)	
	<b>Rood</b>	( $\pm$ ral 8004)	

### Eigenschappen uitgehard STACOME-A1-COLDFLEX\*

Densiteit	$\pm 1,8$	kg/dm <sup>3</sup>	$\pm 5\%$
Piek temperatuur	$-20$ tot $+90^\circ\text{C}$		
Adhesie aan beton	$> 2\ \text{MPa}$		
Adhesie aan staal (EN ISO 4624)	$> 1\ \text{MPa}$		
Treksterkte	$\pm 0,5\ \text{MPa}$		
Scheursterkte	$\pm 10\ \text{kN/m}$		
Rek bij breuk	$\pm 300\%$		

Waterdichtheid	<b>Waterdicht</b>
Standaard kleuren**	Grijs (± ral 7040)
	Rood (± ral 8004)

\*: onder standaard condities (test methodes op verzoek)

\*\* : andere kleuren op verzoek

## Chemische resistentie

**STACOME-A1-COLDFLEX**, wanneer het mogelijk blootgesteld wordt aan agressieve chemicaliën, moet een chemisch resistente topcoat toegevoegd worden, vb. **STACOAT-U1-TOPEX**, **STACOAT-U2-TOPEX-S**.

Het is niet aan te raden voor zwembaden of contact met chemisch behandeld water.

## Ondergrond voorbereiding

### 1. Beton (poreuze substraten)

De kwaliteit van het betonsubstraat moet in lijn zijn met de minimum specificaties (o.a. **vocht < 16 %**, druksterkte > 20 MPa, treksterkte > 1,4 MPa). Laat nieuw beton ≥ 2 weken uitdrogen.

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB stralen (Droog Abrasief Stralen), WAB (Nat Abrasief Stralen) of UHP (Ultra Hoge Druk Waterstralen). frezen en/of schuren, om op te ruwen en 'betonmelk' te verwijderen. Bij WAB en UHP kan additioneel ontvetten nodig zijn.

Stofzuigen tot stofvrij en zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen).

Controleer naden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen (vb. hoeken en kanten afronden met mortel), verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen) en onmiddellijk **STACOME-A1-COLDFLEX** aanbrengen.

### 2. Staal (ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

DAB of WAB stralen met hard scherpkantig grit tot reinheid Sa 2,5 en ruwheid: hoekig profiel, type "medium (C)", diepte (Rz) ≥ 60 μm. UHP is ook mogelijk. Bij WAB en UHP kan additioneel ontvetten nodig zijn.

Stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen).

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen) en onmiddellijk **STACOME-A1-COLDFLEX** aanbrengen.

### 3. Andere substraten (incl. non-ferro legeringen en nieuw gegalvaniseerde ferro legeringen)

Reinig het oppervlak met stoom, water (vb. met natriumtrifosfaat), oplosmiddel (vb. **STACLEAN-M** of **STACLEAN-ECO**) en/of neutralisatiemiddel om alle contaminanten (o.a. olie, vet, modder, smeermiddelen, zuren) te verwijderen.

Wapperen DAB, schuren en/of etsen, om op te ruwen en rest-contaminanten (vb. zinkzouten) te verwijderen. Stofzuigen tot stofvrij en ervoor zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen).

Controleer lasnaden, voegen, herstelde of onregelmatige delen, ... en waar nodig voorbehandelen, verzegelen (vb. **STACSEAL-U1**, **STACTAPE-S**) en/of stripprimeren.

Indien nodig, opnieuw stofzuigen tot stofvrij, zorgen dat het oppervlak minstens vingerdroog (≤ 16 % vocht, geen condensaat en/of ijskristallen) is (vb. handdoeken, warmte kanonnen) en onmiddellijk **STACOME-A1-COLDFLEX** aanbrengen.

### Goede Praktijk

Zorg ervoor dat lasnaden, herstelde delen, voegen en oppervlakken grondig gereinigd, opgeruwd, stofvrij en behandeld zijn (vb. stripprimer "voorzetten" op lasnaden, hoekige structuren, opbouw- en bevestigingsstukken) vooraleer over te gaan tot het aanbrengen van de primer.

Zie **STAC-UI Applicatiegidsen beton & -metaal**.

## Product bereiding

**STACOME-A1-COLDFLEX** is een **1-component** systeem, klaar voor gebruik. De producttemperatuur moet ≥ 3°C boven het dauwpunt zijn vooraleer de bussen te openen. Net voor gebruik, homogeniseer de bus **STACOME-A1-COLDFLEX** door het ± 1 minuut te mengen, met een handmenger met laag toerental (± 200 tpm).

Voor dikke verticale applicaties: 1–5 %g **STACTHIX-L** toevoegen.

> GEEN niet-voorgescreven additieven toevoegen

### 1. Verdunnen

Standaard niet verdunnen.

Indien nodig (vb. om de viscositeit te verlagen, om de impregnatie en adhesie te verhogen), tot 15 %g (21 %v) water toevoegen en goed mengen.

### 2. Versnellen

Standaard niet versnellen.

## Applicatie

### Conditie tijdens applicatie

Applicatie is mogelijk als de substraattemperatuur 5 tot 45°C is, ≥ 3°C boven het dauwpunt en de luchtvochtigheid ≤ 85 %. Vermijd applicatie in de regen.

### Primer

Standaard geen primer.

## Applicatie STACOME-A1-COLDFLEX

STACOME-A1-COLDFLEX wordt geplaatst met:

- Rol: met kort haar of mohair
- Schrapper: met gladde onbeschadigde rubberbladen
- Borstel: met natuurlijk haar
- Pistool:
  - ✓ Airless: spuitkop Ø 580–990 µm (23–39 mil)
  - druk 28–33 MPa (x10=bar, x145=psi).

Spuiten volgens de regels van de kunst (vb. een vlotte alternerende 2-D beweging, spuihoek van 40 tot 80°).

Voor dickere verticale laag:

- 1–5 %g STACTHIX-L toevoegen
- Anders, verschillende laagjes plaatsen.

Standaard applicatie bestaat uit 2 lagen met een totale DFT van ± 750 µm. Rekening houdend met vaste stof gehalte, 5 % verspilling, enz... is de theoretische consumptie ± 2,2 kg/m<sup>2</sup> (0,5 m<sup>2</sup>/kg, 1,6 L/m<sup>2</sup>, 0,6 m<sup>2</sup>/L).

De 1<sup>e</sup> laag van STACOME-A1-COLDFLEX, eventueel verdund met tot 15 %g (21 %v) water, wordt geplaatst direct na de ondergrond voorbereiding, in standaard DFT van ± 300 µm (0,9 kg/m<sup>2</sup>, 1,1 m<sup>2</sup>/kg, 0,6 L/m<sup>2</sup>, 1,6 m<sup>2</sup>/L).

Het is aan te raden om een glas- of synthetische mat of geotextiel (125–250 gram/m<sup>2</sup>) in te drukken, minstens op de gevoelige plaatsen, om het membraan te versterken.

De 2<sup>e</sup> laag van STACOME-A1-COLDFLEX wordt geplaatst na de minimum overcoattijd van de 1<sup>ste</sup>, in standaard DFT van ± 450 mm (1,3 kg/m<sup>2</sup>, 0,8 m<sup>2</sup>/kg, 1,0 L/m<sup>2</sup>, 1,1 m<sup>2</sup>/L).

**Uithardingstijd** (300 µm DFT, bij < 85 % luchtvochtigheid)

STACOME-A1-COLDFLEX		10°C	20°C	30°C
Kleefvrij	±	1,5 uur	1 uur	40 min
Volledige uitharding	90 % ±	2 dagen	1 dag	18 uren
	100 % ±	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Adhesie max	±	8 dagen	6 dagen	5 dagen
Overcoattijd min*				
zichzelf	±	12 uren	8 uren	6 uren
topcoat	±	8 uren	5 uren	4 uren
Overcoattijd max*				
zichzelf	±	2 dag	1 dag	18 uren
topcoat	±	7 dagen	5 dagen	4 dagen
Beloopbaar	±	2 dagen	1 dag	18 uren
Licht belastbaar	±	2 dagen	1 dag	18 uren
Volledig belastbaar	±	8 dagen	6 dagen	5 dagen

*Vocht, temperatuur & laagdikte beïnvloeden uithardingstijd  
\*: op zuiver droog oppervlak, zonder extra voorbereiding*

## Topcoat

Standaard geen topcoat.

STACOME-A1-COLDFLEX kan gecombineerd worden met een compatibele topcoat:

- Min. overcoattijd: ± 4–8 uren, afhankelijk van ventilatie, temperatuur en vochtigheid (zie "Uithardingstabel").
- Max. overcoattijd: ± 4–7 dagen op zuiver droog oppervlak.

Een compatibele topcoat moet geplaatst worden voor, vb.:

- STACOAT-U1-TOPEX: UV-protectie en abrasie
- STACOAT-U2-TOPEX: UV-protectie en abrasie
- STACOAT-U2-TOPEX-S: UV-protectie en abrasie
- STACOAT-U2-TOPEX-SP: UV-protectie en abrasie, zwembad en drinkwater

- Andere topcoats: compatibiliteitstest altijd nodig.

Als het oppervlak niet zuiver is of de overcoattijd langer is dan de max in de "Uithardingstabel":

- Reinig met solvent (vb. STACLEAN-M of STACLEAN-ECO)
- Indien nodig, opruwen (vb. schuren met laag toerental)
- Indien nodig stofzuigen tot volledig stofvrij en ervoor zorgen dat het oppervlak droog is
- Indien nodig, eerst dunne laag primer: ± 40 µm (droog).

## Reiniging apparatuur

Reinig de apparatuur voor en na de applicatie (vb. STAC-U-THINNER-S, STACLEAN-M, -ECO en/of -ECOTOOL).

## Veiligheid

Zie VIB van STACOME-A1-COLDFLEX.

## Opslag

De houdbaarheid is 12 maanden, bij standaard condities: goed gesloten verpakking, in droog goed geventileerd lokaal, 10–35°C, weg van warmte- of ontstekingsbronnen, sterke zuren, basen, oxidanten en direct zonlicht.

## Verpakking

- ✓ STACOME-A1-COLDFLEX 25,0 kg (± 17,9 L)

**STAC** een divisie van GuiDan nv  
Slameuterstraat 1 b  
B-2580 Putte, België  
☎ : +32 15 253810  
E-✉ : info@stacoat.com  
🌐 : stacoat.com

Deze technische fiche geeft onze beste kennis weer van het Systeem en zijn Componenten, op basis van laboratoria testen en praktische ervaring. Omdat echter vele parameters tijdens de applicatie buiten onze controle vallen, kunnen deze data in geen enkel geval gebruikt worden om enige verantwoordelijk van STAC te bewijzen. We reserveren het recht om Productspecificaties te wijzigen zonder te verwtigting.